

TRANSEJE MANUAL

SECCION

T M

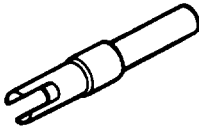
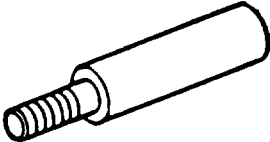
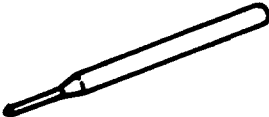
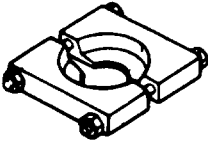
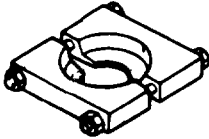

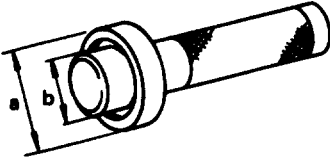
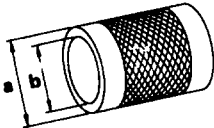
INDICE

PREPARACION	TM- 2
SERVICIO EN EL VEHICULO	TM 5
DESMONTAJE E INSTALACION	TM- 7
CONTROL DE VELOCIDADES DEL TRANSEJE MANUAL	TM- 9
INSPECCION GENERAL	TM-10
DESARMADO	TM-13
REPARACION DE LAS PIEZAS COMPONENTES	TM-16
AJUSTE	TM-32
ARMADO	TM-34
DATOS Y ESPECIFICACIONES DE SERVICIO	TM-39

TM


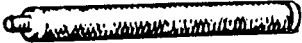
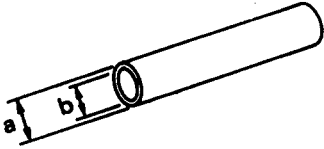
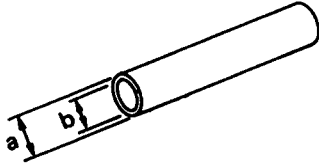
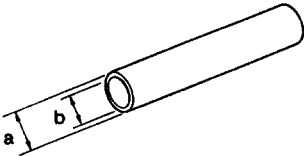
PREPARACION

HERRAMIENTAS ESPECIALES DE SERVICIO

Número de la herramienta Nombre de la herramienta	Descripción
KV38107700 PARA F32V ADAPTADOR DE PRECARGA	 <p>Medición de la holgura entre el satélite lateral y el carter del diferencial con arandela. Selección de la lana de ajuste del cojinete lateral del diferencial (se usa con KV38106000)</p>
KV38106000 CALIBRADOR DE ALTURA (COJINETE LATERAL DEL DIFERENCIAL)	 <p>Selección de la lana de ajuste del cojinete lateral del diferencial (se usa con KV38107700).</p>
KV32101000 (J25689-A) PUNZON PARA PERNOS PASADORES	 <p>Desmontaje e instalación del pasador de retención.</p>
ST30031000 EXTRACTOR	 <p>Desmontaje del sincronizador de 3a. y 4a. Medición del desgaste del anillo sincronizador de 2a. y 3a. (F32A)</p>
ST30021000 EXTRACTOR	 <p>Desmontaje del sincronizador de 5a.</p>
ST33290001 EXTRACTOR	 <p>Desmontaje del sello de aceite del diferencial. Desmontaje de la pista externa del cojinete lateral del diferencial</p>
KV38102100 MANDRIL (INSTALADOR)	 <p>Instalación del cojinete trasero de la flecha impulsora a: 44mm (1.73 pulg) diá. b: 24.5 mm (0.965 pulg) diá.</p>
ST33200000 MANDRIL (INSTALADOR) DEL SINCRONIZADOR	 <p>Instalación del cojinete trasero de la flecha principal. a: 60 mm (2.36 pulg) diá. b: 44.5 mm (1.752 pulg) diá.</p>

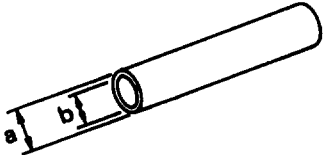
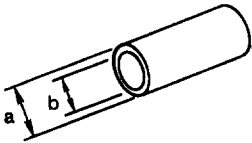
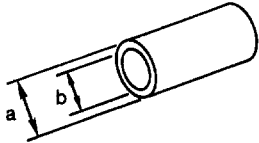
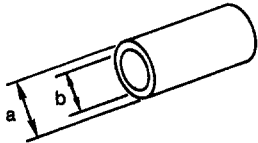
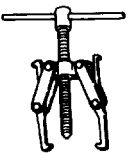
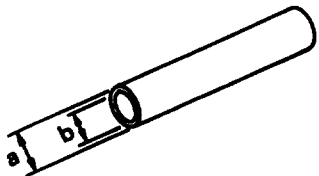
PREPARACION

HERRAMIENTAS ESPECIALES DE SERVICIO

Número de la herramienta Nombre de la herramienta	Descripción	
ST30621000 MANDRIL (INSTALADOR)		Instalación de la pista externa del cojinete lateral del diferencial (se usa con ST30611000) a: 79 mm (3.11 pulg.) diá. b: 59 mm (2.32 pulg.) diá.
ST30611000 BARRA DEL MANDRIL (INSTALADOR)		(se usa con ST30621000)
ST22350000 MANDRIL (INSTALADOR)		Instalación del cojinete del eje trasero a: 34 mm (1.34 pulg.) diá. b: 28 mm (1.10 pulg.) diá.
ST 22452000 MANDRIL (INSTALADOR)		Instalación del sincronizador de 1a. y 2a. Instalación del sincronizador de 3a. y 4a. a: 45 mm (1.77 pulg.) diá. b: 36 mm (1.42 pulg.) diá.
ST37750000 MANDRIL (INSTALADOR)		Instalación del engrane de 5a. del eje principal Instalación del sincronizador de 3a. y 4a. Instalación del cojinete trasero del eje principal a: 40 mm (1.57 pulg.) diá. b: 31 mm (1.22 pulg.) diá.

PREPARACION

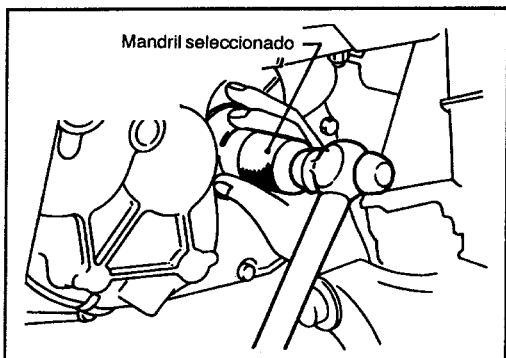
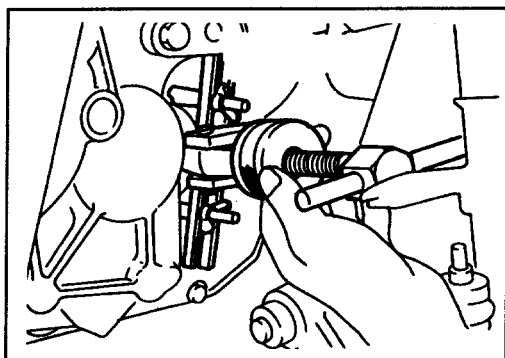
HERRAMIENTA DE SERVICIO COMERCIALES

Nombre de la herramienta		Descripción
MANDRIL (INSTALADOR)		Instalación de la pista interna del cojinete lateral del diferencial. a: 56 mm (2.20, pulg.) diá. b: 50.5 mm (1.988 pulg) diá.
MANDRIL (INSTALADOR)		Instalación del sello de aceite delado izquierdo del diferencial a: 88 mm (3.46 pulg.) diá. b: 72 mm (2.83 pulg.) diña.
MANDRIL (INSTALADOR)		Instalación de la pista externa del cojinete lateral del diferencial (lado izquierdo). a: 104 mm (4.09 pulg.) diá. b: 81 mm (3.19 pulg.) diá.
MANDRIL (INSTALADOR)		Instalación de la pista interna del cojinete lateral del diferencial a: 91 mm (3.58 pulg.) diá. b: 81 mm (3.19, pulg.) diá.
EXTRACTOR		Desmontaje del cojinete delantero de la flecha impulsora. Desmontaje del cojinete trasero de la flecha principal.
MANDRIL (INSTALADOR)		Instalación del sello de aceite de la barra de cambios.

Reemplazo del sello de aceite

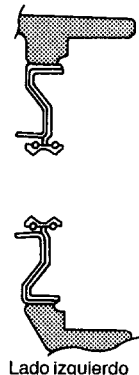
SELLO DE ACEITE DEL DIFERENCIAL

1. Drene el aceite de engranajes del transeje.
2. Quite las flechas de velocidad constante - Consulte la seccion SD.
3. Quite el sello de aceite del diferencial.
4. Instale el sello de aceite del diferencial
 - **Aplique grasa multiuso al labio del sello de aceite antes de instalarlo.**
5. Instale las flechas de velocidad constante - Consulte la sección SD.

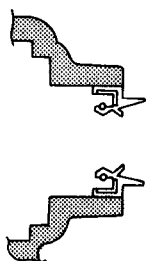


Sellos de aceite del diferencial

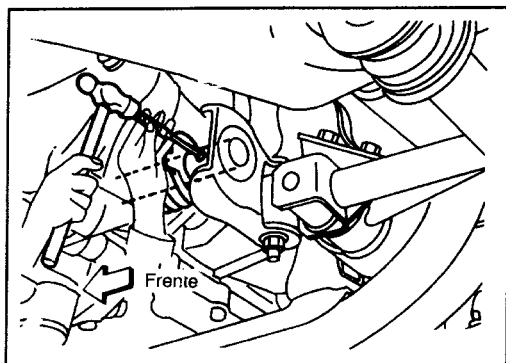
• F32V



Lado izquierdo

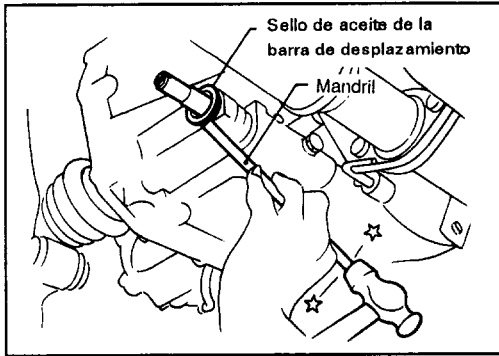


Lado derecho



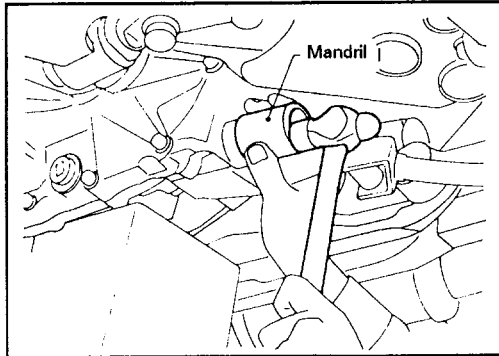
SELLO DE ACEITE DE LA BARRA DE CAMBIOS

1. Quite la barra de cambios del transeje de la horquilla.
2. Quite el perno pasador de retención de la horquilla.
 - Asegúrese de no dañar la bota cubrepolvo.



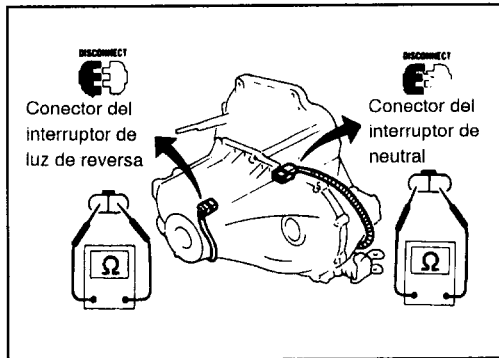
Reemplazo del sello de aceite (Continuación)

3. Quite el sello de aceite de la barra de desplazamiento.



4. Instale el sello de aceite de la barra de desplazamiento.

- Aplique grasa multiuso al labio del sello de aceite antes de instalarlo.



Comprobación del interruptor de posición

INTERRUPTOR DE LA LAMPARA DE REVERSA

- Compruebe si hay continuidad

Posición del engranaje	Continuidad
Reversa	Si
Excepto en reversa	No

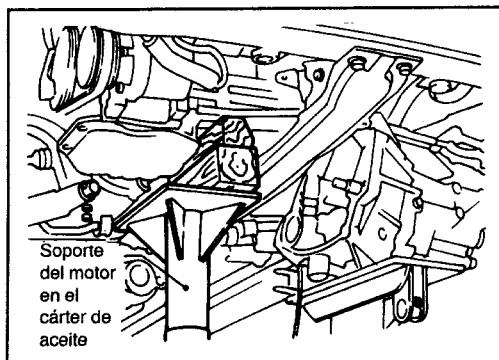
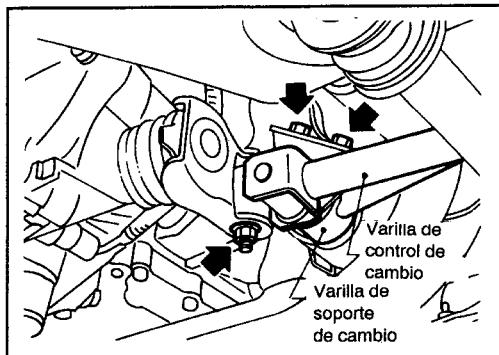
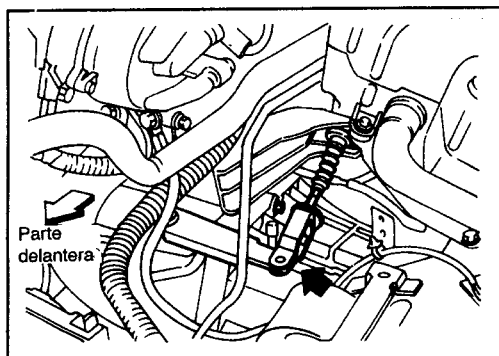
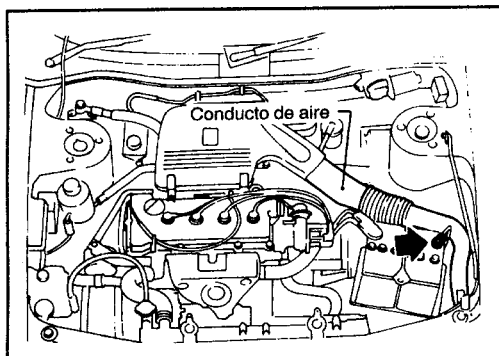
INTERRUPTOR DE NEUTRAL

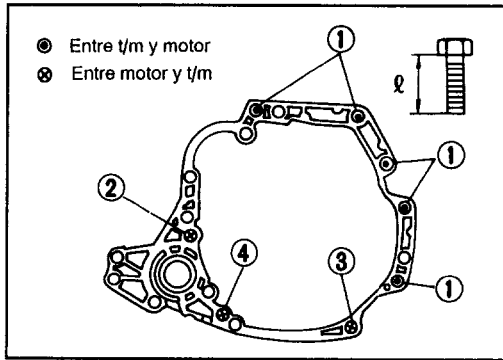
- Compruebe si hay continuidad

Posición del engranaje	Continuidad
Neutral	Si
Excepto en neutral	No

Desmontaje

1. Desconecte la terminal del borne negativo del acumulador
 2. Desmonte el conducto de aire.
 3. Quite el cable de control del embrague.
 4. Desconecte el cable del velocímetro del transeje.
 5. Desconecte el interruptor de la luz de reversa, el interruptor de neutral y los conectores del arnés a tierra.
 6. Desmonte el motor de arranque del transeje.
 7. Desmonte la barra de control de cambios y la varilla de soporte del transeje.
 8. Drene el aceite de engranajes del transeje.
 9. Quite el tubo delantero de escape.
 10. Extraiga las flechas de velocidad constante del transeje — Consulte la sección SD.
 11. Sujete el motor en un lugar apropiado con un gato, debajo del cárter de aceite.
- PRECAUCION:**
- No coloque el gato en el tapón de drenado del cárter de aceite.
12. Quite los montajes traseros e izquierdos.
 13. Extraiga los tornillos que fijan el transeje.
 14. Baje el transeje mientras lo soporta con el gato.



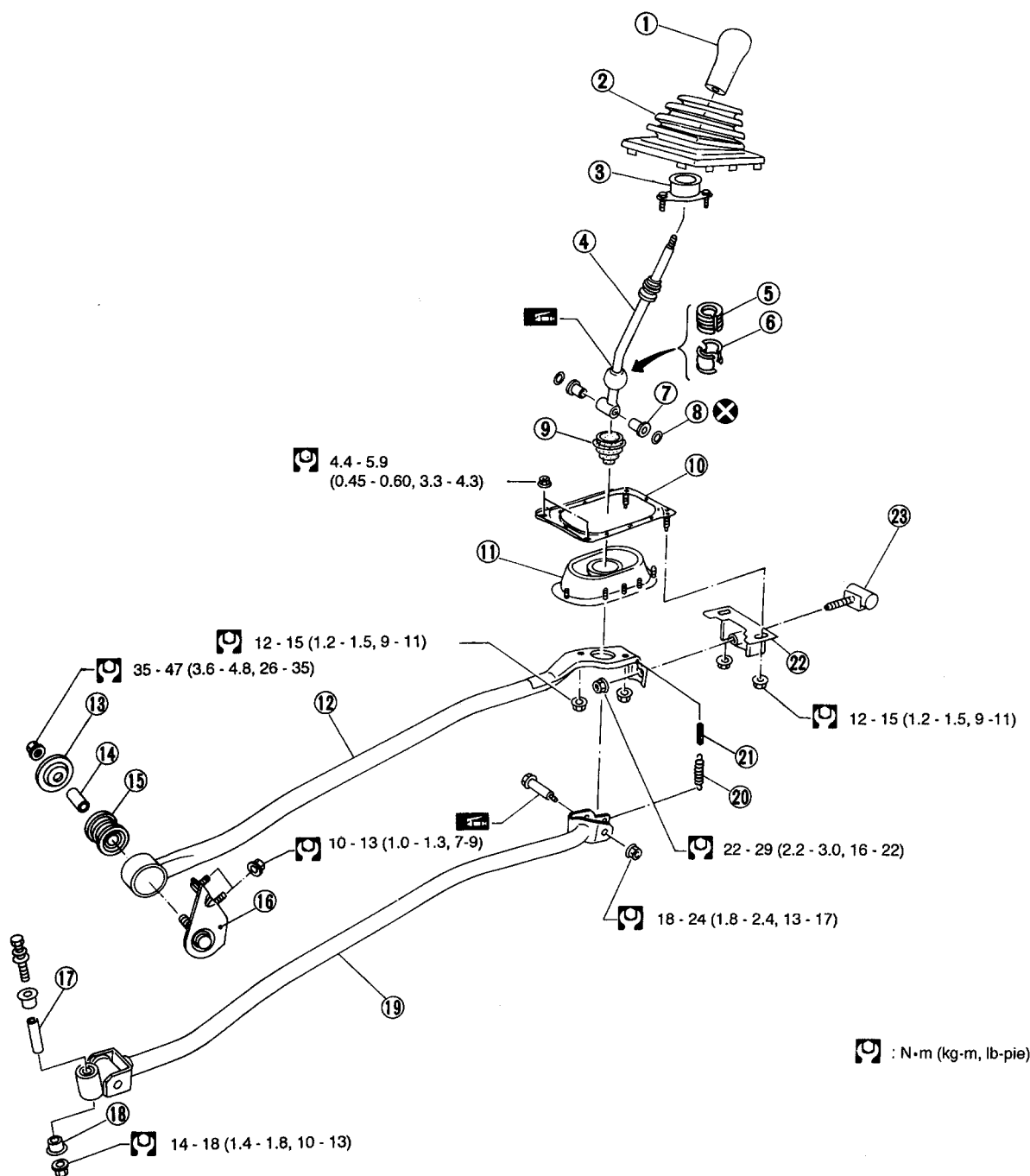


INSTALACION

• Modelos con motor SR

No. de tornillo	Par de apriete N.m (kg-m, lb-pie)	" L" mm (pulg)
1	70 - 79 (7.1 - 8.1, 51 - 59)	55 (2.17)
2	70 - 79 (7.1 - 8.1, 51 - 59)	65 (2.56)
3	30 - 40 (3.1 - 4.1, 22 - 30)	35 (1.38)
4	30 - 40 (3.1 - 4.1, 22 - 30)	45 (1.77)

CONTROL DE VELOCIDADES DEL TRANSEJE MANUAL

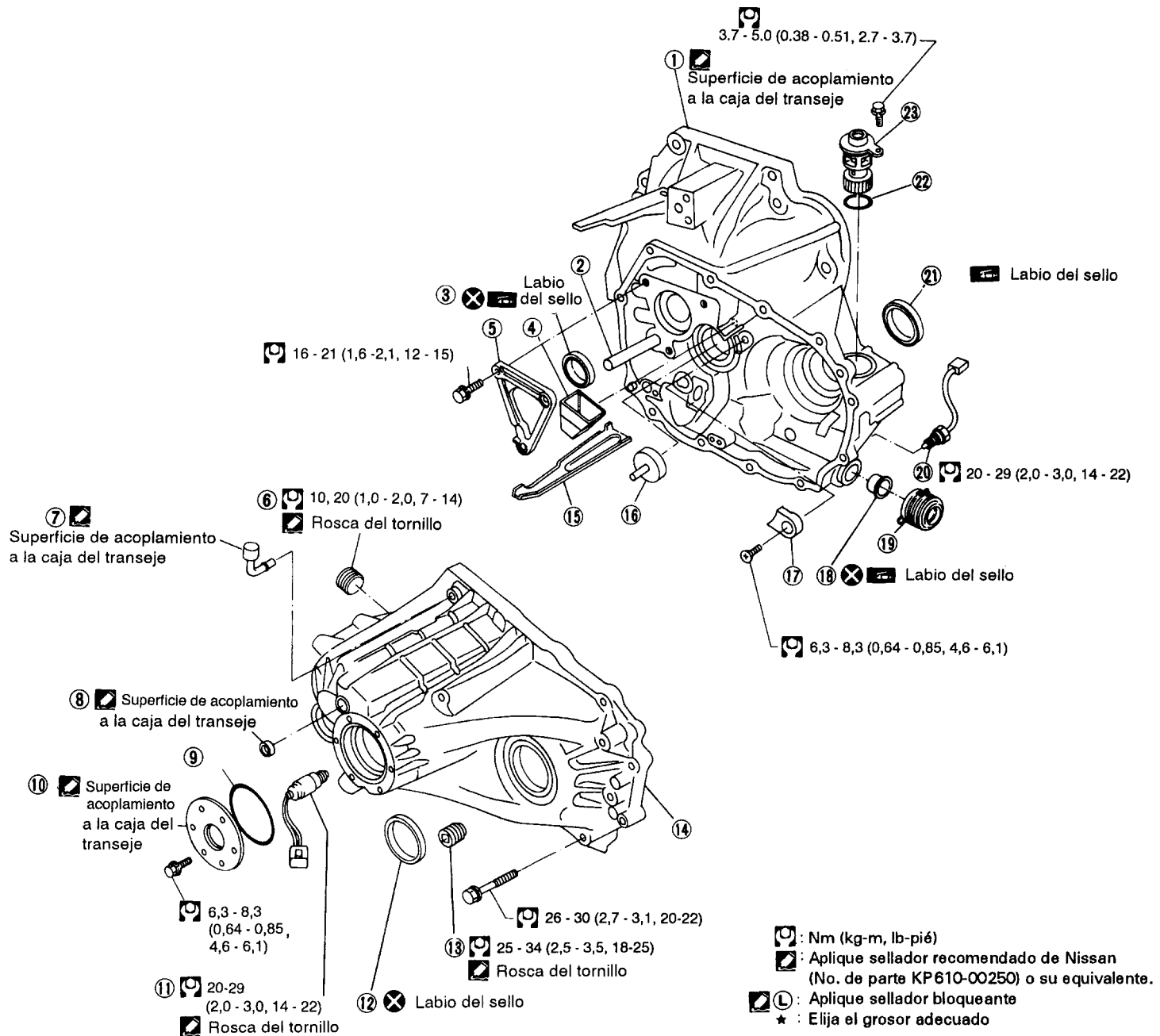


- (1) Perilla de la palanca de control de cambios
- (2) Bota guardapolvo
- (3) Casquillo de la palanca de cambios
- (4) Palanca de control de cambios
- (5) Aislador
- (6) Asiento
- (7) Buje

- (8) Sello "O"
- (9) Manguito guardapolvo
- (10) Placa de fijación con tornillos
- (11) Cubierta del orificio del transeje
- (12) Barra de soporte
- (13) Placa
- (14) Collarín
- (15) Buje

- (16) Soporte de la barra
- (17) Collarín
- (18) Buje
- (19) Barra de control
- (20) Resorte de retorno
- (21) Hule del resorte de retorno
- (22) Soporte base
- (23) Amortiguador de masa

Componentes de la caja

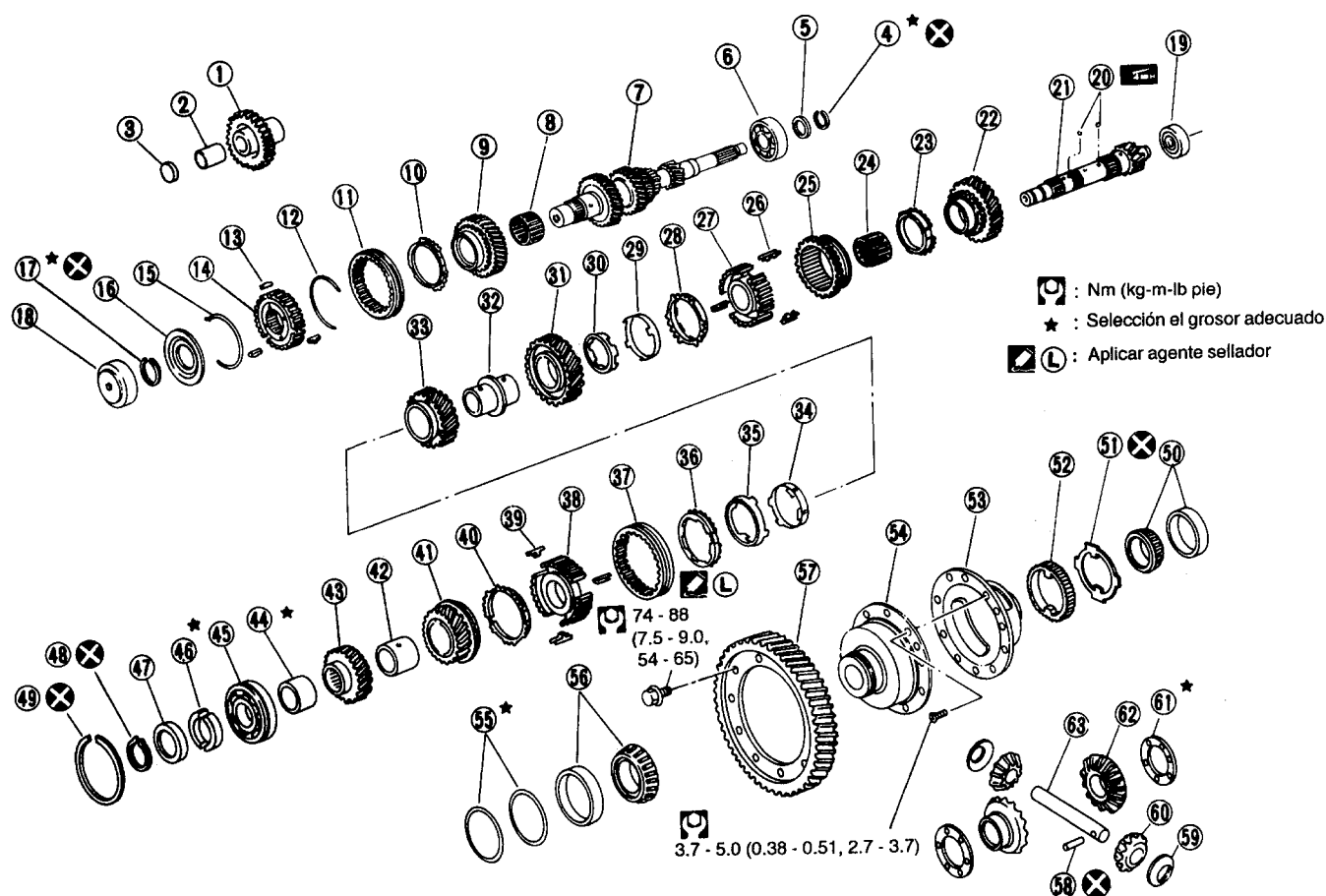


- (1) Caja del embrague
- (2) Flecha del engrane loco de reversa
- (3) Sello de aceite de la flecha impulsora
- (4) Colector de aceite
- (5) Retén del cojinete
- (6) Tapón de llenado
- (7) Respiradero
- (8) Tapón ciego
- (9) Sello "O"

- (10) Tapa de la caja
- (11) Interruptor de la luz de reversa
- (12) Sello de aceite del diferencial
- (13) Tapón de drenado
- (14) Caja del transeje
- (15) Deflector de aceite
- (16) Canaleta de aceite
- (17) Retén del cojinete

- (18) Sello de aceite de la barra de cambios
- (19) Guardapolvo
- (20) Interruptor de neutral
- (21) Sello de aceite del diferencial
- (22) Sello "O"
- (23) Piñón del velocímetro

Componentes del engranaje

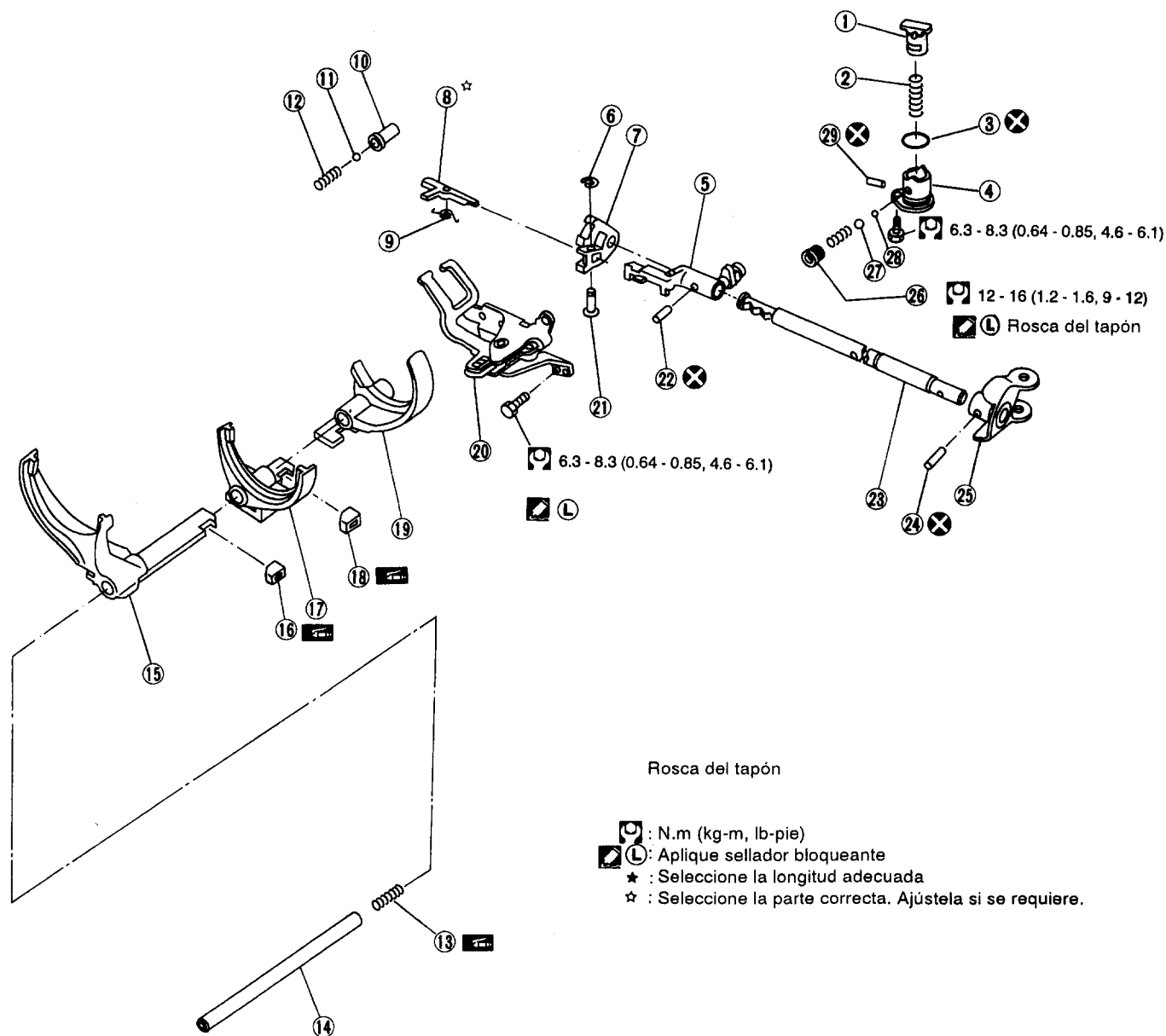


- (1) Engrane loco de reversa
- (2) Buje del engrane loco de reversa
- (3) Espaciador del engrane loco de reversa
- (4) Seguro circular
- (5) Espaciador
- (6) Cojinete delantero de la flecha principal
- (7) Flecha impulsora
- (8) Cojinete de agujas del engrane de 5a.
- (9) Engrane impulsor de 5a.
- (10) Anillo sincronizador (bronce)
- (11) Manguito de acoplamiento
- (12) Resorte esparcidor
- (13) Resorte del inserto
- (14) Cubo sincronizador del engrane de 5a.
- (15) Resorte esparcidor
- (16) Tope de 5a.
- (17) Seguro circular
- (18) Cojinete de la flecha impulsora
- (19) Cojinete delantero de la flecha principal
- (20) Bola de acero
- (21) Flecha principal
- (22) Engrane de 1a. de la flecha principal
- (23) Anillo sincronizador (bronce)

- (24) Cojinete de agujas del engrane de 1a.
- (25) Engrane de reversa de la flecha principal (Manguito de acoplamiento)
- (26) Resorte del inserto
- (27) Cubo sincronizador de 1a. y 2a.
- (28) Anillo sincronizador externo de 2a.
- (29) Cono sincronizador del engrane de 2a.
- (30) Anillo sincronizador interno de 2a.
- (31) Engrane de 2a. de la flecha principal
- (32) Buje de 2a. y 3a.
- (33) Engranaje de 3a. de flecha principal
- (34) Anillo sincronizador interno de 3a.
- (35) Cono del sincronizador del engrane de 3a.
- (36) Anillo sincronizador externo de 3a.
- (37) Manguito de acoplamiento
- (38) Cubo sincronizador de 3a. y 4a.
- (39) Resorte del inserto
- (40) Anillo sincronizador
- (41) Engranaje de 4a. de la flecha principal

- (42) Buje del engrane de 4a.
- (43) Engrane de 5a. de la flecha principal
- (44) Espaciador
- (45) Cojinete trasero de la flecha principal
- (46) Anillo en C
- (47) Soporte del anillo en C
- (48) Seguro circular
- (49) Seguro circular
- (50) Cojinete lateral del diferencial
- (51) Tope del velocímetro
- (52) Piñón impulsor del velocímetro
- (53) Caja del diferencial
- (54) Acoplamiento viscoso
- (55) Laina de ajuste del cojinete lateral del diferencial
- (56) Cojinete lateral del diferencial
- (57) Engranaje final (corona)
- (58) Perno de retención
- (59) Arandela de empuje
- (60) Piñón diferencial
- (61) Arandela de empuje
- (62) Engrane lateral
- (63) Flecha del piñón diferencial

Componentes del Control de Cambio de Velocidades

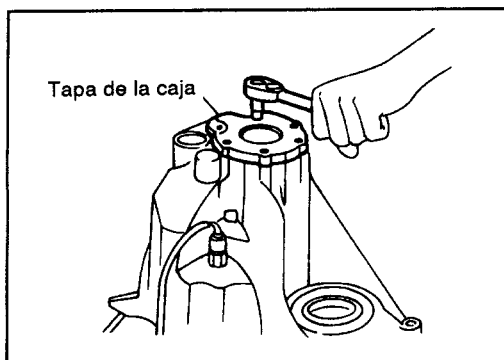


- (1) Embolo buzo de retención
- (2) Resorte de retorno de selección
- (3) Sello "O"
- (4) Manguito de retención
- (5) Palanca de desplazamiento
- (6) Seguro circular
- (7) Mecanismo de interfijación
- (8) Leva de freno de reversa
- (9) Resorte de leva de retención de reversa
- (10) Tapón de la bola de retención
- (11) Bola de retención de cambio de velocidades

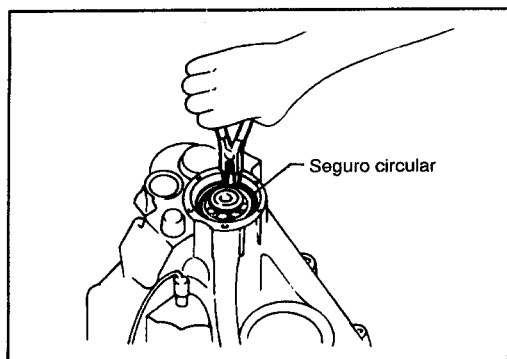
- (12) Resorte de retención
- (13) Resorte de apoyo de la flecha de la horquilla
- (14) Flecha de la horquilla
- (15) Horquilla de cambios de 5a.
- (16) Tapón del cambiador
- (17) Horquillas de cambios de 3a. y 4a.
- (18) Tapón del cambiador
- (19) Horquilla de cambios de 1a. y 2a.

- (20) Soporte de control
- (21) Perno del soporte de control
- (22) Perno de retención
- (23) Barra de desplazamiento
- (24) Perno de retención
- (25) Horquilla
- (26) Tapón de retención de reversa
- (27) Bola de retención (grande)
- (28) Bola de retención (pequeña)
- (29) Perno tope

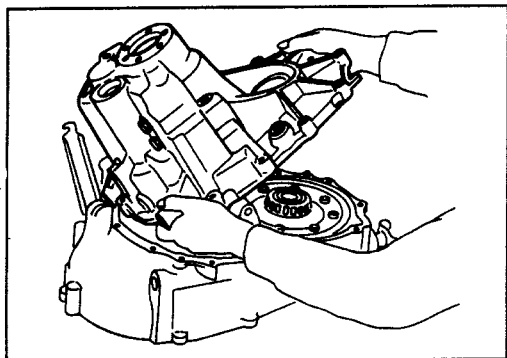
DESARMADO



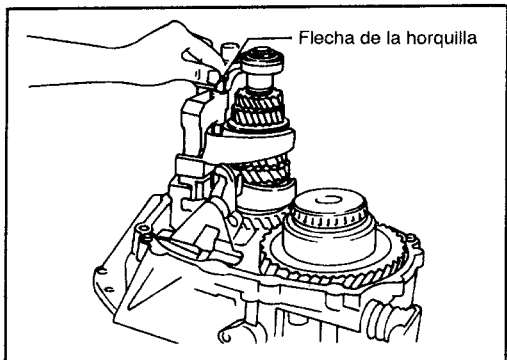
1. Desmonte la tapa de la caja.



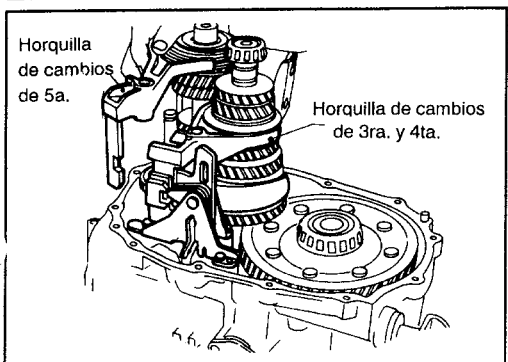
2. Extraiga el seguro circular del cojinete de la flecha principal.



3. Desmonte la caja del transeje al tiempo que la inclina ligeramente para evitar que la horquilla de cambios de 5a. interfiera con la caja.



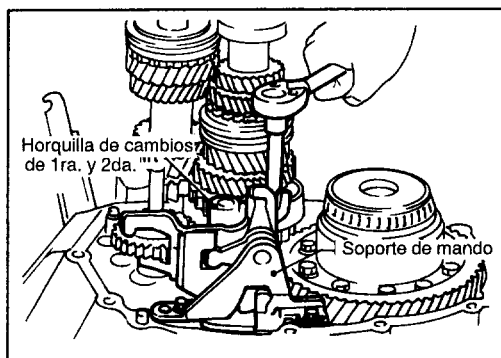
4. Extraiga el espaciador del engrane loco de reversa y flecha de la horquilla de cambios.



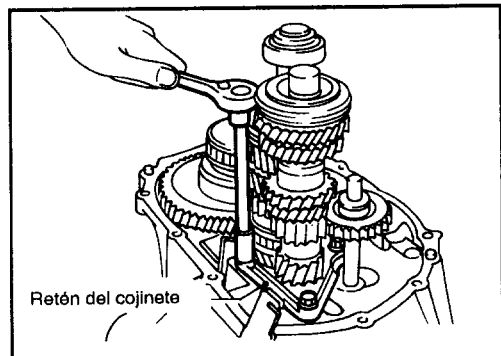
5. Quite las horquillas de cambios de 5a. y de 3a. y 4a.

- Tenga cuidado de no perder el tapón del cambiador.

DESARMADO

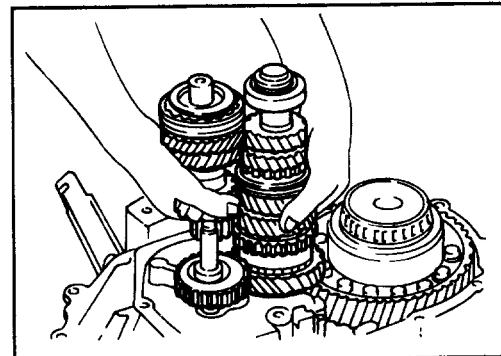


6. Quite el soporte de control con la horquilla de cambios de 1a. y 2a.



7. Extraiga los componentes del engranaje de la caja del embrague.

a. Extraiga los tornillos de fijación del retén del cojinete delantero de la flecha impulsora.

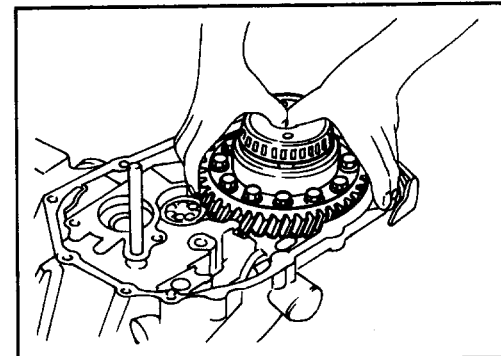


b. Desmonte la flecha impulsora y el retén del cojinete, el conjunto de la flecha principal y la flecha del engrane loco de reversa.

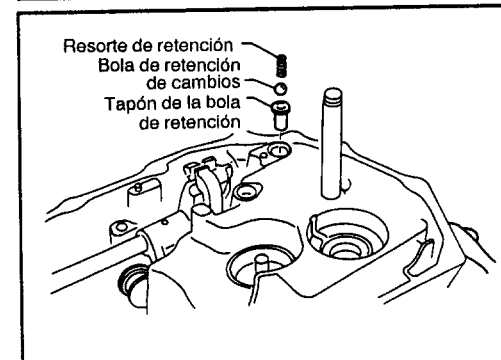
- Extraiga siempre en forma recta la flecha principal. Ya que si no lo hace así, puede dañarse la canaleta de aceite de resina del lado de la caja del embrague.

- No saque la flecha del engrane loco de reversa de la caja del embrague, ya que perderá el efecto de fijación en su alojamiento. Cuando desmonte la flecha impulsora tenga cuidado de no rayar el labio del sello de aceite con las estrias de la flecha.

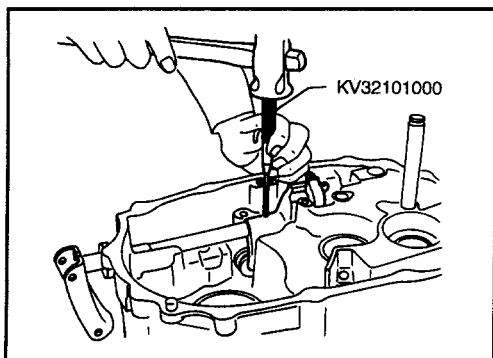
c. Desmonte el engranaje final (diferencial)



8. Desmonte el deflector de aceite, bola de retención de cambios, resorte de retención y tapón de la bola de retención.

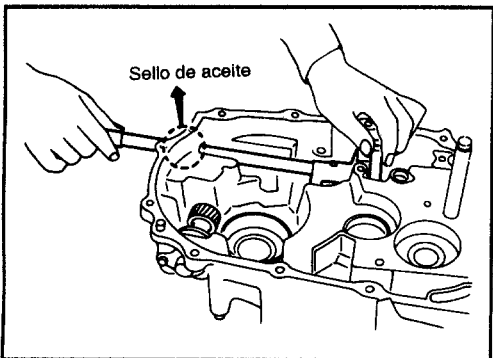


DESARMADO

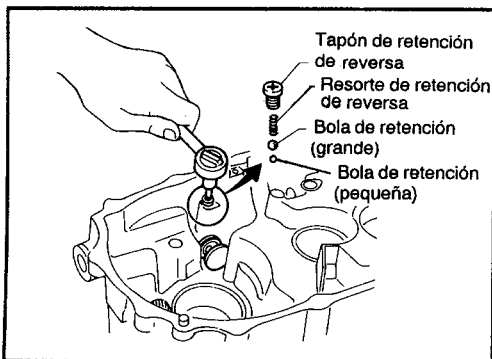


9. Saque el perno de retención de la palanca de desplazamiento, y luego desmonte la barra, palanca y mecanismo de interfijación.

- Elija la posición en la que el perno de retención no interfiera con la caja del embrague al quitar el perno de retención.

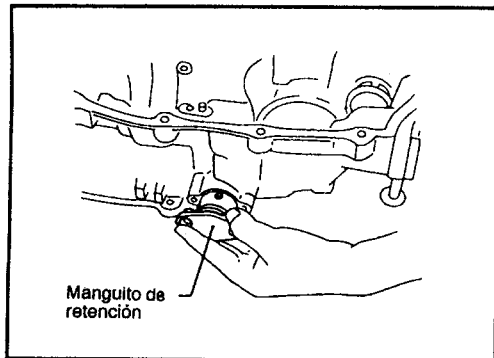


- Tenga cuidado de no dañar el labio del sello de aceite al quitar la barra de desplazamiento. Si es necesario, cubra los bordes de la barra con cinta adhesiva.

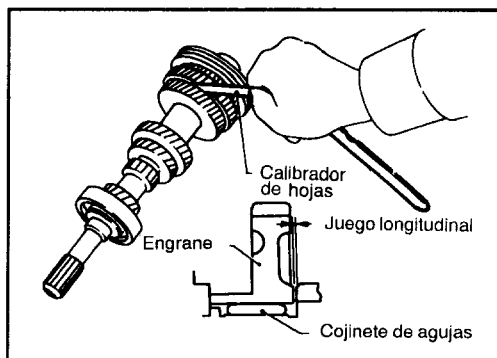


10. Quite el tapón de retención de reversa y luego separe el resorte de retención de reversa y bolas de retención.

- Si la bola más pequeña no sale, quítela junto con el manguito de retención.



11. Quite el manguito de retención.



Flecha impulsora y engranes

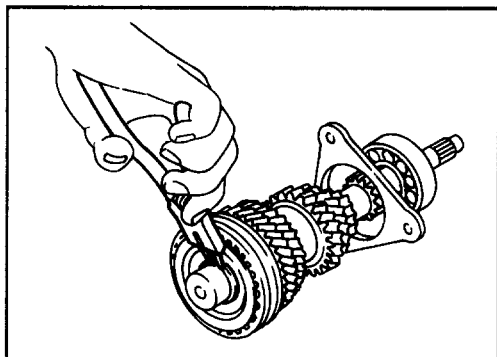
DESARMADO

1. Antes de desarmar, compruebe el juego longitudinal del engrane de 5a. de la flecha impulsora.

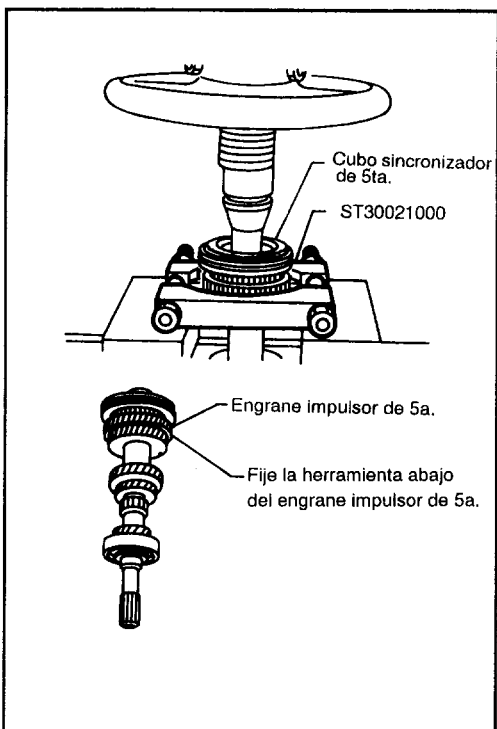
Engrane	Juego longitudinal mm(pulg)
Engrane de 5a. de la flecha impulsora	0.18 - 0.31 (0.0071 - 0.0122)

- Si no cumple las especificaciones, desarme y compruebe la superficie de contacto del engrane, flecha y cubo. Luego compruebe la holgura de la ranura del seguro circular. - Consulte "Armado".

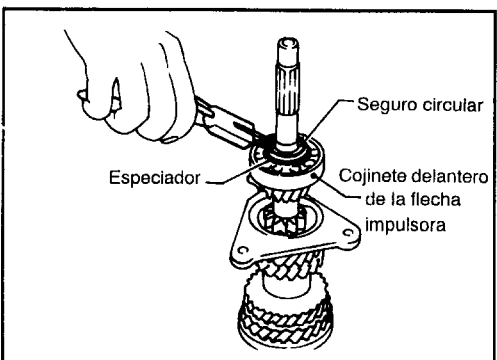
2. Quite el seguro circular y el tope de 5a.

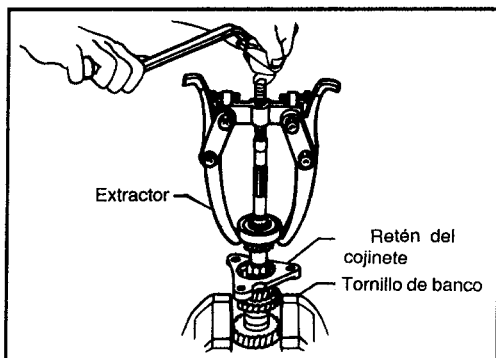


3. Quite el sincronizador de 5a., engrane de 5a. de la flecha impulsora y el cojinete de agujas del engrane de 5a.



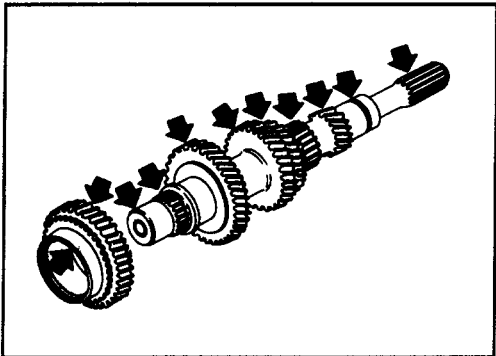
4. Quite el seguro circular del cojinete delantero de la flecha impulsora y espaciador del engrane impulsor.





Flecha impulsora y engranes (Continuación)

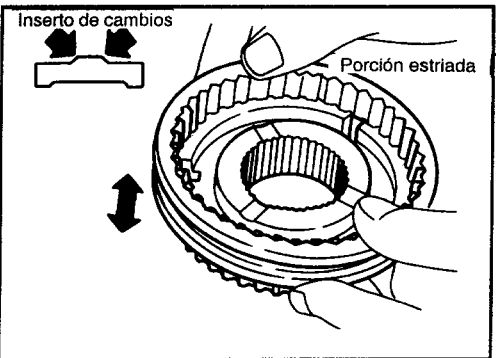
5. Extraiga el cojinete delantero de la flecha impulsora.
6. Quite el retén del cojinete.



INSPECCION

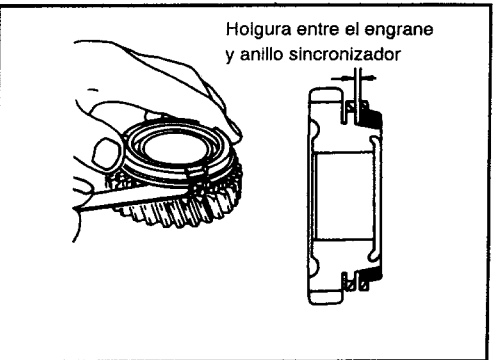
Engranaje y flecha

- Compruebe si la flecha está agrietada, desgastada o doblada.
- Compruebe si los engranes están excesivamente desgastados, picados o agrietados.



Sincronizador

- Compruebe si la parte estriada de los manguitos de acoplamiento, cubo y engranaje están desgastados o agrietados.
- Compruebe si el anillo sincronizador (bronce) está agrietado o deformado.
- Compruebe si los insertos de cambio están desgastados o deformados.



- Mida la holgura entre el anillo sincronizador y el engrane.

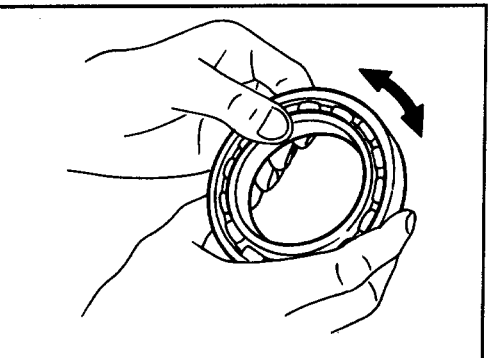
Holgura entre el anillo sincronizador y el engrane

Normal

1.0 - 1.35 mm (0.0394 - 0.0531 pulg.)

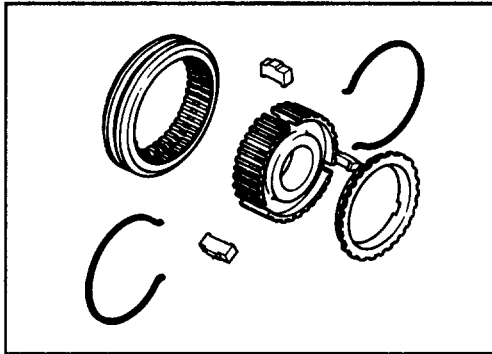
Límite de desgaste

0.7 mm (0.028 pulg.)



Cojinetes

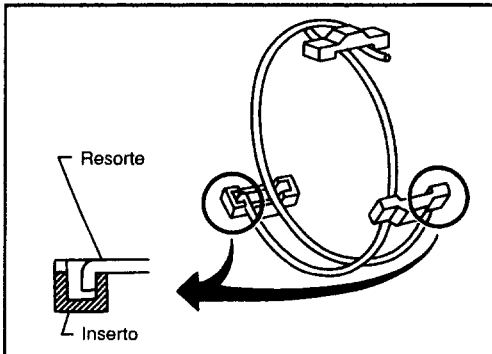
- Asegúrese de que los cojinetes giran libremente y de que no están agrietados, picados, desgastados ni hacen ruidos.



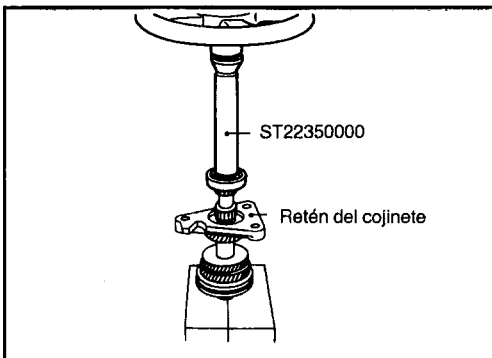
Flecha impulsora y engranes (Continuación)

ARMADO

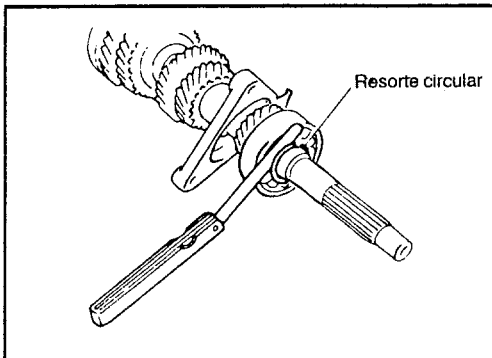
1. Arme el sincronizador de 5a.



- Tenga cuidado de no enganchar los extremos delanteros y traseros del resorte exparcidor al mismo inserto.



2. Instale el retén del cojinete.
3. Instale el cojinete delantero de la flecha impulsora usando una prensa.
4. Instale el espaciador del engrane de la flecha impulsora.



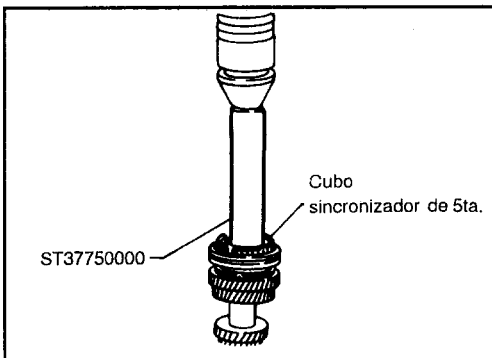
5. Seleccione un seguro circular adecuado para el cojinete delantero de la flecha impulsora con el que se pueda reducir al mínimo la holgura de la ranura de la flecha impulsora. Instale el seguro circular.

Holgura permitida de la ranura:

0 - 0.1 mm (0 - 0.004 pulg.)

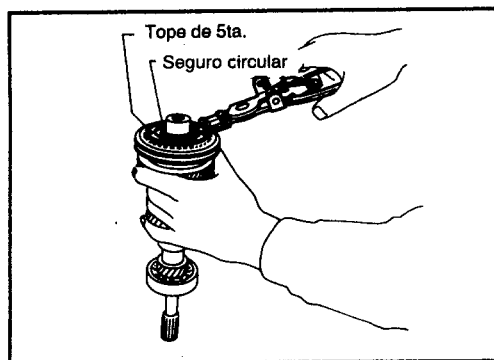
Seguro circular para el cojinete delantero de la flecha impulsora.

Grosor mm (pulg.)	Número de parte
1.27 (0.0500)	32204-M8004
1.33 (0.0524)	32204-M8005
1.39 (0.0547)	32204-M8006
1.45 (0.0571)	32204-M8007



6. Instale el cojinete del agujas del engrane de 5a., engrane de 5a. de la flecha impulsora, sincronizador de 5a. y tope de 5a.
7. Mida el juego longitudinal del engranaje como comprobación final - Consulte "Desarmado - Flecha impulsora y engranajes".

REPARACION DE LAS PIEZAS COMPONENTES

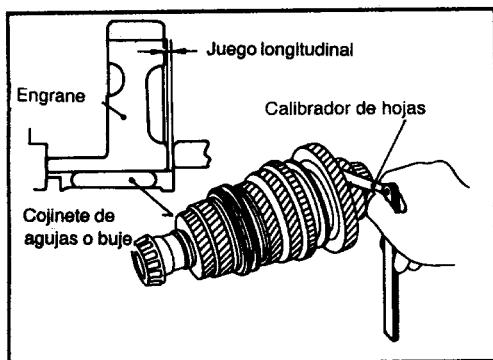


8. Seleccione un seguro circular adecuado para el cubo sincronizador de 5a. con el que se reduzca al mínimo la holgura de la ranura de la flecha impulsora. Instale el seguro circular.

Holgura permitida de la ranura:
0 - 0.1 mm (0 - 0.004 pulg.)

Seguros circulares para el sincronizador de 5a.

Grosor mm (pulg.)	Número de parte
2.00 (0.0787)	32311-M8812
2.05 (0.0807)	32311-M8813
2.10 (0.0827)	32311-M8814
2.15 (0.0846)	32311-M8815
2.20 (0.0866)	32311-M8816
2.25 (0.0886)	32311-M8817
2.30 (0.0906)	32311-M8818



Flecha principal y engranajes

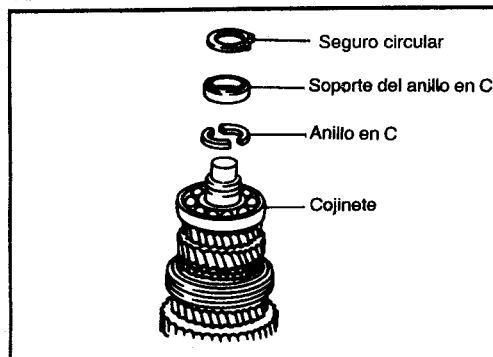
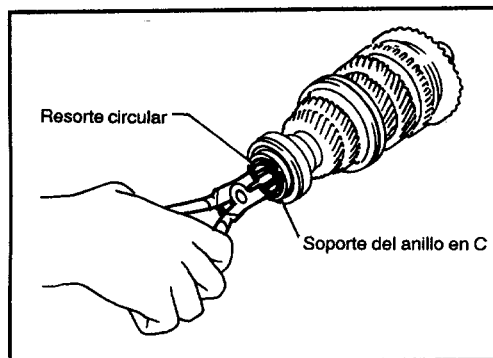
DESARMADO

1. Antes de desarmar, mida el juego longitudinal de los engranajes.

Juego longitudinal del engranaje:

Engranes	Juego longitudinal mm (pulg.)
Engrane de 1a. de la flecha principal	0.18 - 0.31 (0.0071 - 0.0122)
Engrane de 2a. - 4a. de la flecha principal	0.20 - 0.30 (0.0079 - 0.0118)

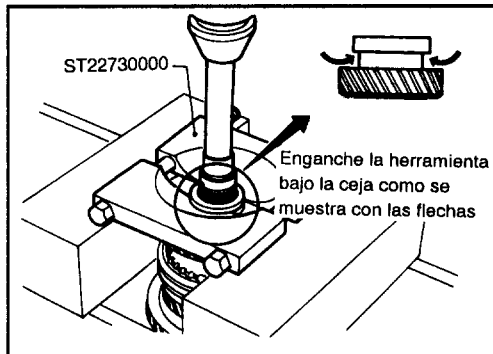
- Si el juego longitudinal no está dentro del límite especificado, desarme y compruebe las piezas.
2. Extraiga el seguro circular del cojinete trasero de la flecha principal, el soporte del anillo en C y anillos en C.



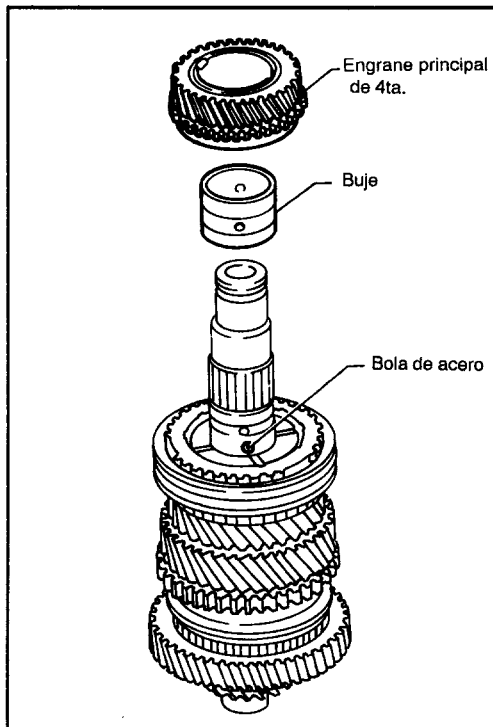


Flecha principal y engranes (Continuación)

3. Desmonte el espaciador y el cojinete de la flecha principal.

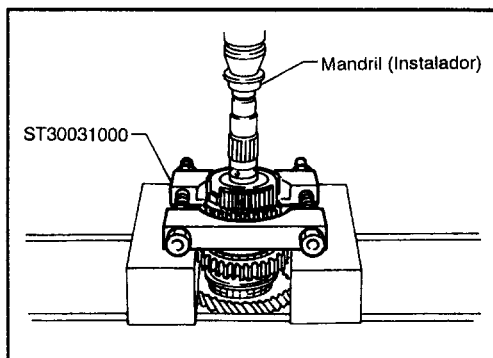


4. Desmonte el engrane de 5a. de la flecha principal.

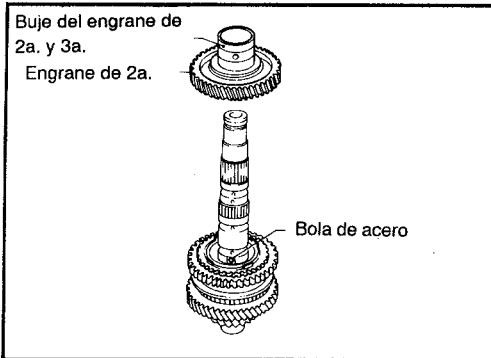


5. Desmonte el engrane de 4a. de la flecha principal, buje de 4ta. y bola de acero.

- Tenga cuidado de no perder la bola de acero.



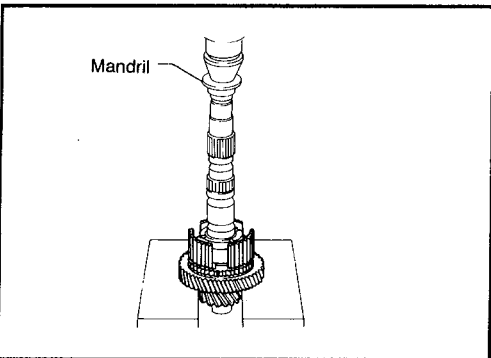
6. Quite el sincronizador de 3a. y 4a., y engrane de 3a. de la flecha principal.



Flecha principal y engranes (Continuación)

7. Quite el buje de 2a. y 3a. y engrane de 2a. de la flecha principal.
 - Tenga cuidado de no perder la bola de acero.

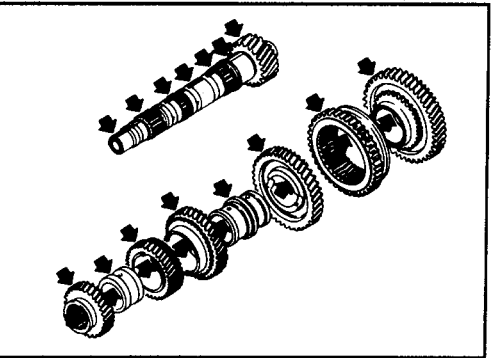
8. Quite el sincronizador de 1a. y 2a. y el engrane de 1a. del flecha principal.



INSPECCION

Engranaje y flecha

- Compruebe si la flecha está agrietada, desgastada o doblada.
- Compruebe si los engranajes están excesivamente desgastados, picados o agrietados.



Sincronizador

- Compruebe si la parte estriada de los manguitos de acoplamiento, cubos y engranes están desgastados o agrietados.
- Compruebe si los anillos sincronizadores están agrietados o deformados.
- Compruebe si los insertos de cambio están desgastados o deformados.

- Mida la holgura entre el anillo sincronizador y el engrane.

Holgura entre los engranes y anillos sincronizadores, para engranes de 1a. - 4a. unicamente.

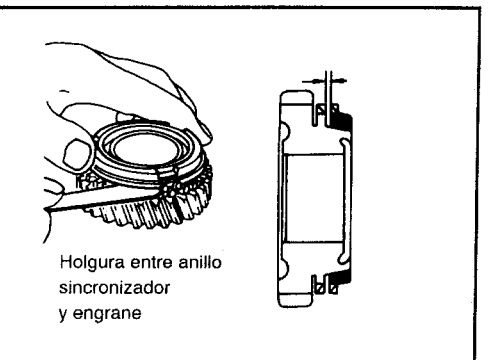
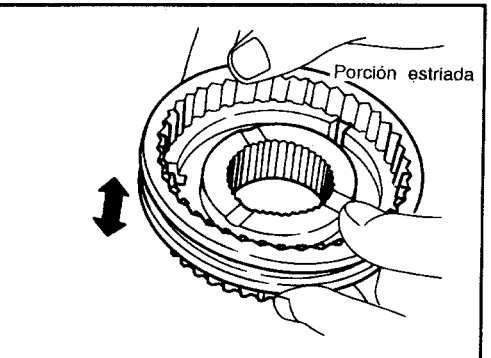
Normal

1.0 - 1.35 mm (0.0394 - 0.0531 pulg.)

Límite de desgaste

0.7 mm (0.028 pulg.)

- Los engranes de 2a. y 3a. tienen anillos sincronizadores interno y externo y por lo tanto tienen diferentes medidas.



Flecha principal y engranes (Continuación)

- Mida el desgaste del anillo sincronizador de 2a. y 3a.
- a. Coloque los anillos en su posición en el cono del sincronizador.
- b. Mientras sujeta el anillo contra el cono del sincronizador tanto como pueda, mida las dimensiones "A" y "B"

Normal:

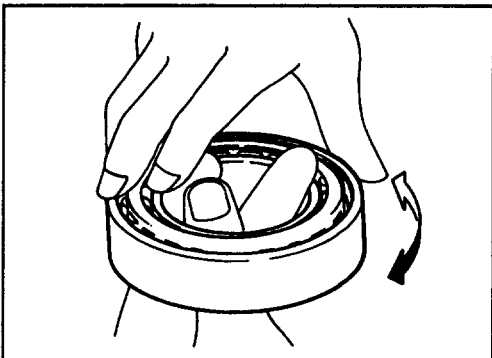
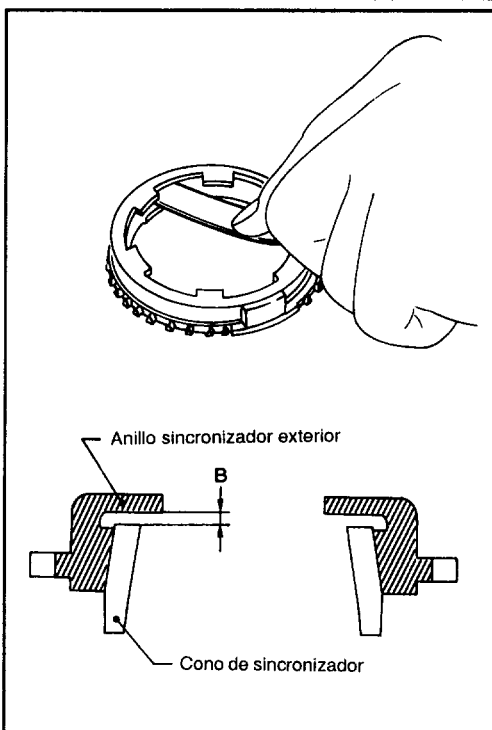
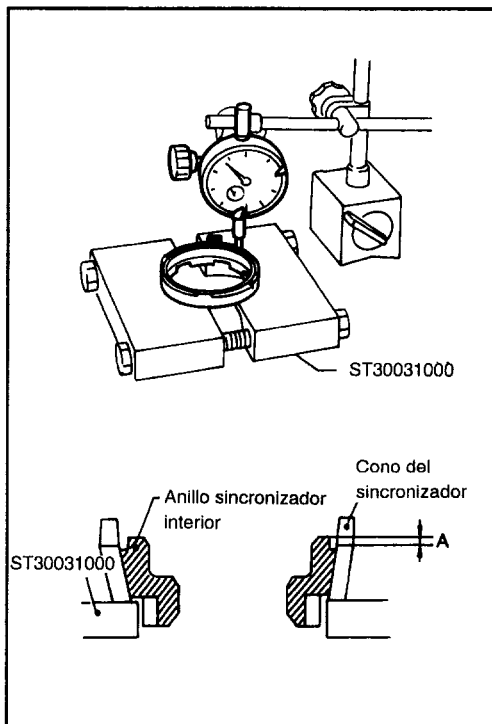
A 0.7 - 0.9 mm (0.028 - 0.035 pulg.)

B 0.6 - 1.1 mm (0.024 - 0.043 pulg.)

Límite de desgaste:

0.2 mm (0.008 pulg.)

- c. Si la dimensión "A" o "B" es menor del límite de desgaste, cambie el anillo sincronizador.



Cojinetes

- Asegúrese de que los cojinetes giran libremente y de que no están agrietados, picados, desgastados y no hacen ruidos.
- El cojinete delantero de la flecha principal no puede utilizarse de nuevo. Debe ser sustituido una vez desmontado.

Flecha principal y engranes (Continuación)

ARMADO

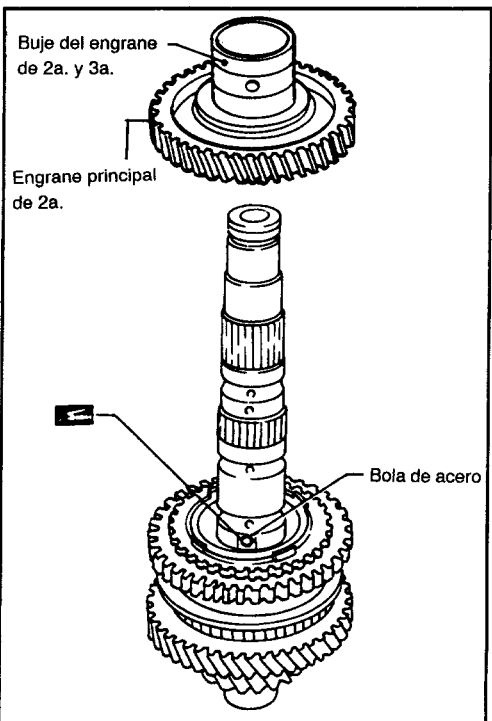
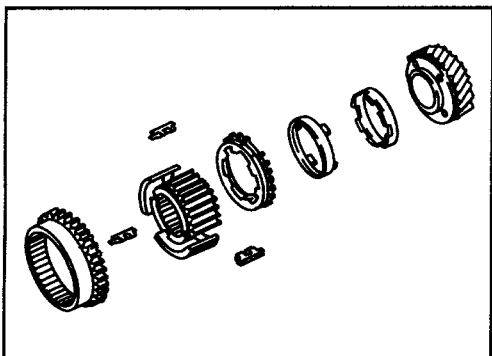
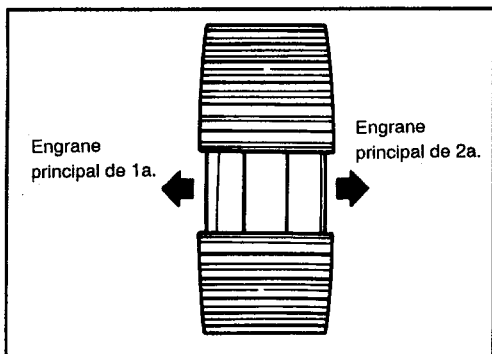
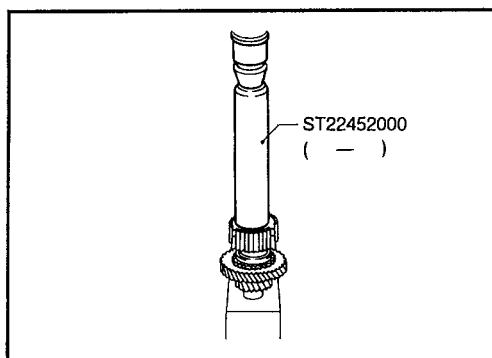
1. Instale el cojinete de agujas del engrane de 1a., el engrane principal de 1a. y el anillo sincronizador.
2. Presione sobre el cubo del sincronizador de 1a. y 2a.

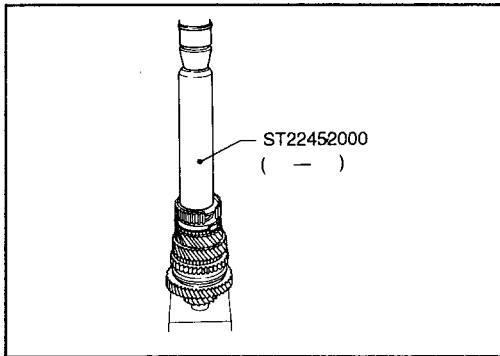
- Asegúrese de que el cubo del sincronizador de 1a. y 2a. esté correctamente instalado.

3. Instale el cono del sincronizador de 2a., el anillo sincronizador interior y exterior y el manguito de acoplamiento de 1a. y 2a.

4. Instale la bola de acero, engrane de 2a. de la flecha principal y buje de 2a. y 3a.

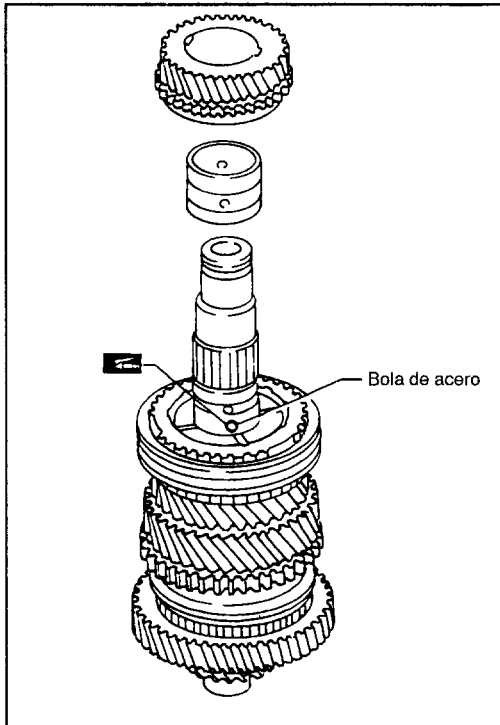
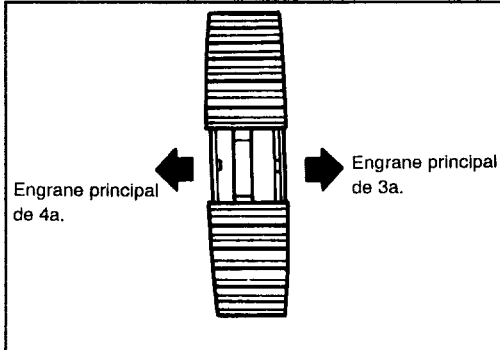
- Aplique aceite de engranajes al buje de 2a. y 3a. antes de instalarlo.
- Aplique grasa multiuso a la bola de acero antes de instalarla.
- El buje de 2a. y 3a. tiene una ranura donde se aloja la bola de acero.





Flecha principal y engranes (Continuación)

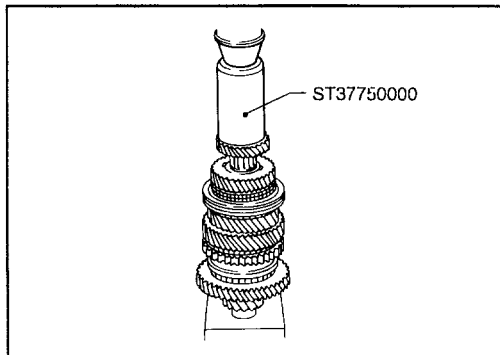
5. Instala el engranaje principal de 3a. el cono del sincronizador y el anillo sincronizador exterior e interior.
6. Presione sobre el cubo del sincronizador de 3a. y 4a.



- Asegúrese de que el cubo del sincronizador de 3a. y 4a. se instale correctamente.
- Instale el manguito de acoplamiento de 3a. y 4a. y el anillo sincronizador de 4a.

8. Instale la bola de acero, buje de 4a. y engrane de 4a. de la flecha principal.

- Aplique grasa multiuso a la bola de acero antes de instalarla.
- El buje de 4a. tiene una ranura donde se aloja la bola de acero.



9. Instale el engrane de 5a. de la flecha principal usando una prensa.

REPARACION DE LAS PIEZAS COMPONENTES

Flecha principal y engranes (Continuación)

10. Seleccione el espaciador del cojinete adecuado para dar la distancia del cojinete correcta.

Distancia "C" del cojinete:

230.15 - 230.25 mm (9.0610 - 9.0649 pulg.)

Espaciadores disponibles:

Grosor mm (pulg.)	Número de parte
18.91 (0.7445)	32347-50J00
18.98 (0.7472)	32347-50J01
19.05 (0.7500)	32347-50J02
19.12 (0.7528)	32347-50J03
19.19 (0.7555)	32347-50J04
19.26 (0.7583)	32347-50J05
19.33 (0.7610)	32347-50J06
19.40 (0.7638)	32347-50J07
19.47 (0.7665)	32347-50J08

11. Instale el cojinete trasero de la flecha principal usando una prensa.

12. Seleccione el anillo en C adecuado para reducir al mínimo la holgura de la ranura en la flecha principal. Instale el anillo en C.

Holgura permitida de la ranura:

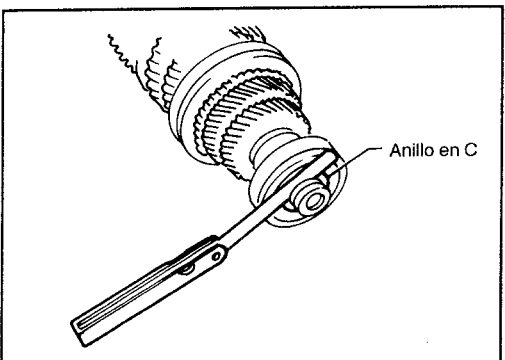
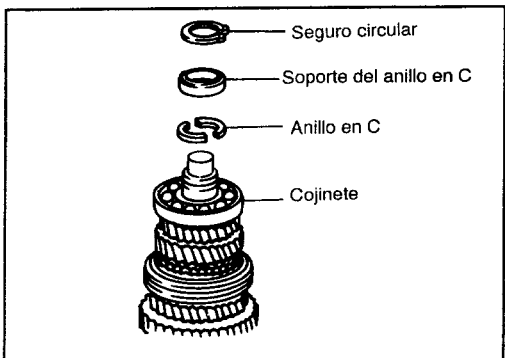
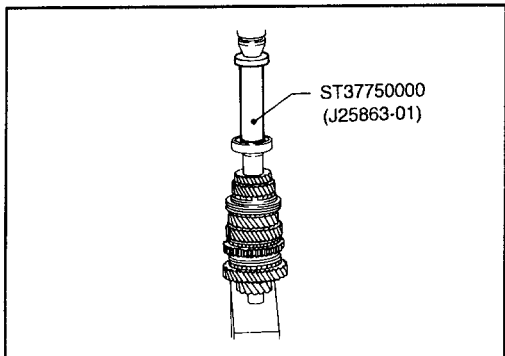
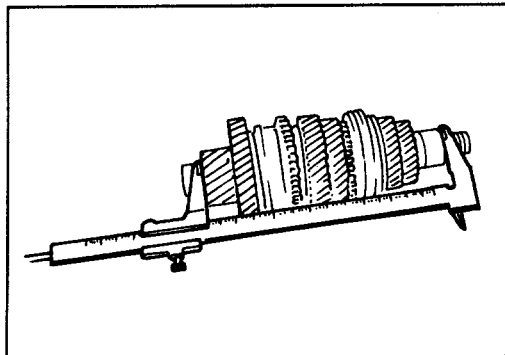
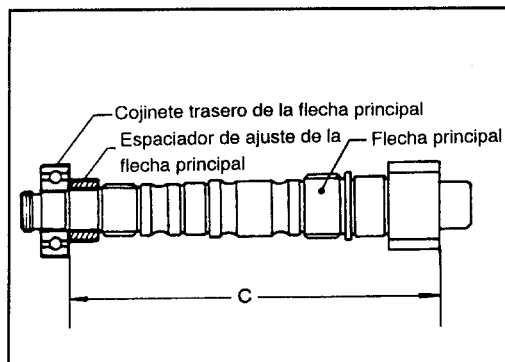
0 - 0.1 mm (0 - 0.004 pulg.)

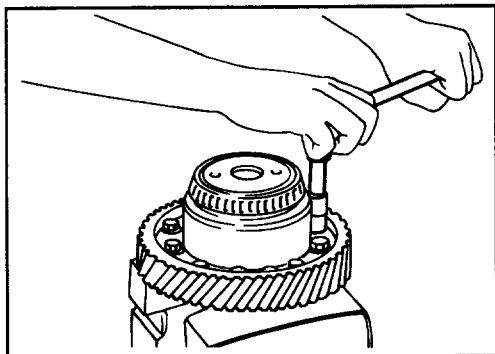
Anillos en C para la flecha principal:

Grosor mm(pulg.)	Número de parte
4.45 (0.1752)	32348-50J00
4.52 (0.1780)	32348-50J01
4.59 (0.1807)	32348-50J02
4.66 (0.1835)	32348-50J03
4.73 (0.1862)	32348-50J04
4.80 (0.1890)	32348-50J05
4.87 (0.1917)	32348-50J06
4.94 (0.1945)	32348-50J07

13. Instale el soporte del anillo en C y seguro circular.

14. Mida el juego longitudinal del engrane como comprobación final - Consulte "Desarmado".

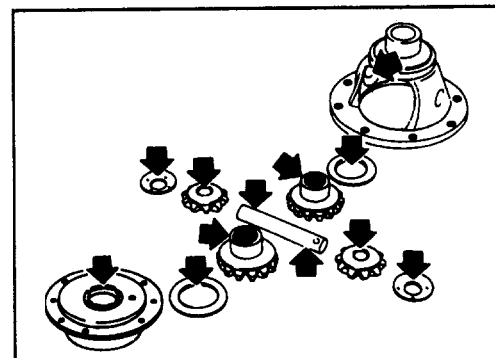
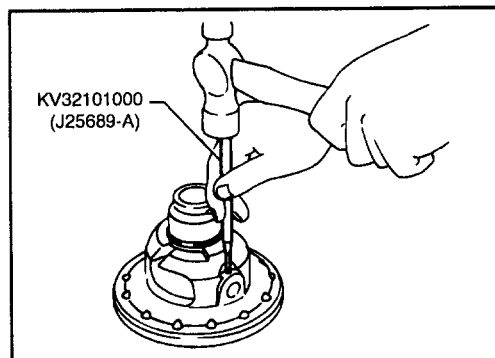
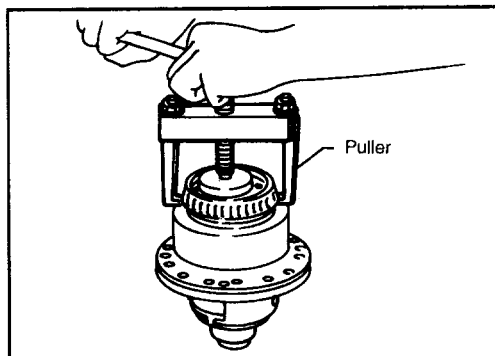




Transmisión final (diferencial)

DESARMADO

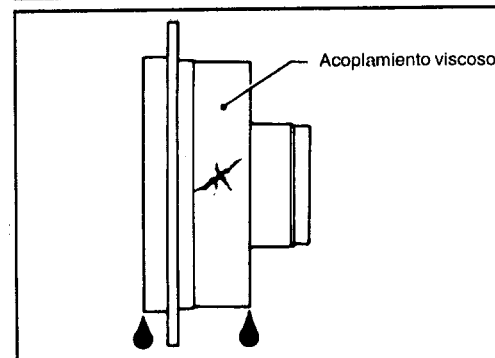
1. Desmonte el engranaje final.
2. Desmonte el piñón impulsor del velocímetro cortándolo.
3. Quite los cojinetes laterales del diferencial usando un extractor.
4. Desmonte el acoplamiento viscoso.
5. Extraiga el perno de retención y saque la flecha de los piñones diferenciales (satélites).
6. Desmonte los piñones diferenciales y engranes laterales.



INSPECCION

Engranes laterales, piñones diferenciales, arandelas, flecha y cárter.

- Compruebe las superficies de acoplamiento de la caja del diferencial, engranes laterales y piñones diferenciales.
- Compruebe si las arandelas de empuje están desgastadas.



Acoplamiento Viscoso

- Compruebe si la caja está agrietada.
- Compruebe si existen fugas de aceite de silicón.

Transmisión final (Continuación)

Cojinetes

- Asegúrese de que los cojinetes giren libremente y de que no estén agrietados, picados, desgastados ni hagan ruido.
- Cuando reemplace el cojinete de rodillos cónicos, reemplace las pistas internas y externas como un juego.

ARMADO

1. Instale las arandelas de empuje de los engranes laterales por el lado de éstas e instélelas en la caja del diferencial.

Después instale las arandelas de empuje de los piñones diferenciales y piñones en su lugar.

2. Inserte la flecha de los piñones diferenciales (satélites).

- Cuando la inserte, tenga cuidado de no dañar las arandelas de empuje de los piñones diferenciales.

3. Mida la holgura entre el engrane lateral y caja del diferencial con las arandelas. Siga el procedimiento explicado a continuación:

- a. Instale la Herramienta y el indicador de cuadrante sobre el engrane lateral.
- b. Mueva el engrane lateral arriba y abajo para medir la inclinación de la aguja del indicador. Mida siempre con el indicador en ambos engranes laterales.

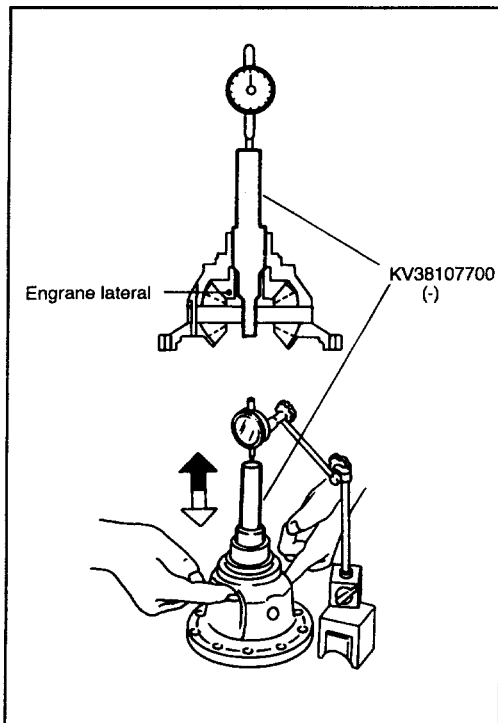
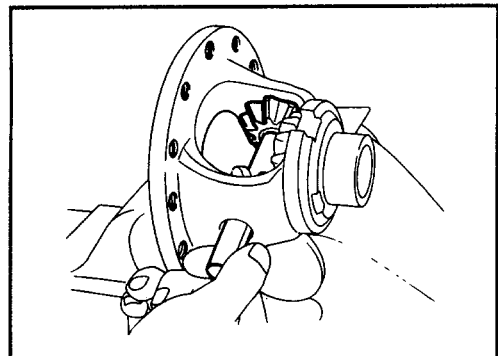
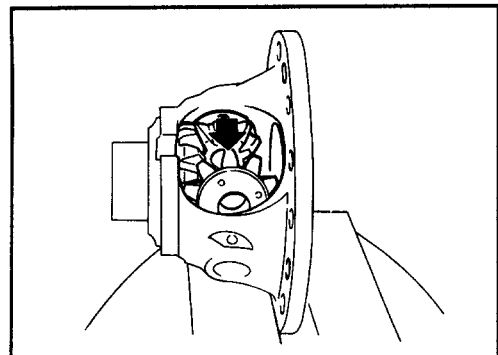
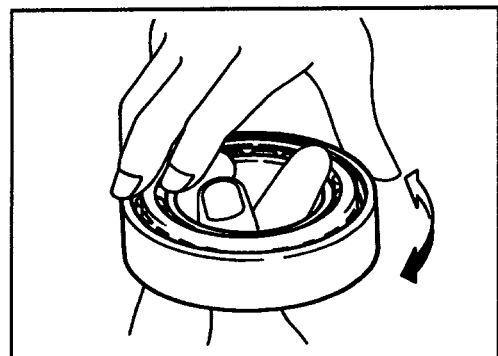
Holgura entre el engrane lateral y caja del diferencial con arandelas:

0.1 - 0.2 mm (0.004 - 0.008 pulg.)

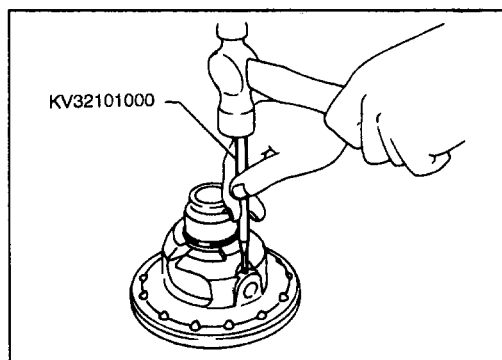
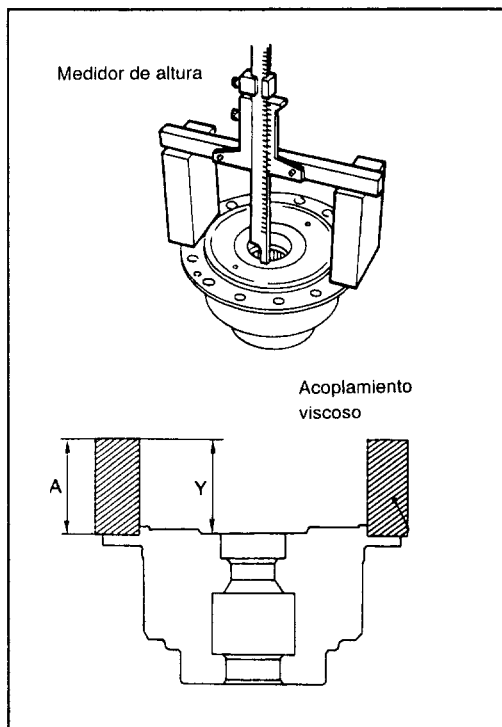
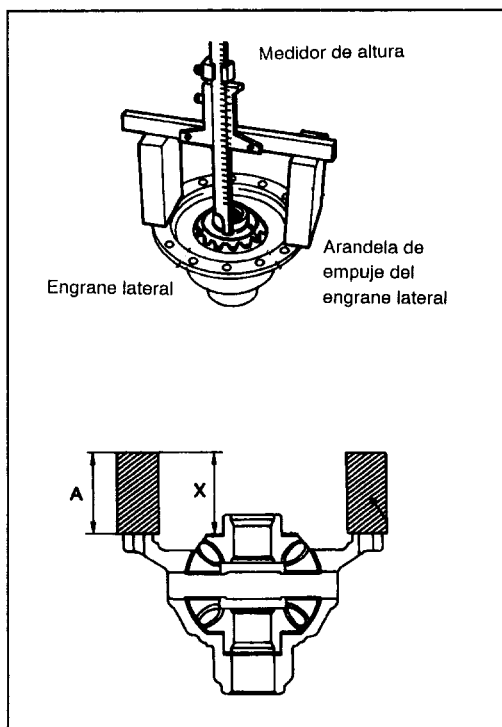
- c. Si no cumple las especificaciones, ajuste la holgura cambiando el grosor de las arandelas de empuje del engrane lateral.

Arandelas de empuje para los engranes laterales del diferencial.

Grosor mm (pulg.)	Número de parte
0.75 - 0.80 (0.0295 - 0.0315)	38424-D2111
0.80 - 0.85 (0.0315 - 0.0335)	38424-D2112
0.85 - 0.90 (0.0335 - 0.0354)	38424-D2113
0.90 - 0.95 (0.0354 - 0.0374)	38424-D2114
0.95 - 1.00 (0.0374 - 0.0394)	38424-D2115



REPARACION DE LAS PIEZAS COMPONENTES



Transmisión final (Continuación)

4. Mida la holgura entre el engrane lateral y el acoplamiento viscoso con las arandelas, siga el procedimiento explicado a continuación:
 - a. Instale las arandelas restantes en el engrane lateral con las arandelas en los piñones diferenciales
 - b. Mida la distancia "X"
 - El engrane lateral puede ser desigual, así que médalo por lo menos en 4 lugares a largo de la circunferencia y tome una lectura promedio.
 - c. Mida la dimensión "Y"

La holgura entre el engrane lateral y el acoplamiento viscoso con las arandelas se puede obtener por $X + Y - 2A$.

Especificación: 0.1 - 0.2mm (0.004 - 0.008 pulg.)
 - d. Si no cumple las especificaciones, ajuste la holgura cambiando el grosor de las arandelas de empuje del engrane lateral.

Arandelas de empuje del engrane lateral para el lado del acoplamiento viscoso

mm(pulg.)	Número de parte
0.70 - 0.75 (0.0276 - 0.0295)	38424 - D2110
0.75 - 0.80 (0.0295 - 0.0315)	38424 - D2111
0.80 - 0.85 (0.0315 - 0.0335)	38424 - D2112
0.85 - 0.90 (0.0335 - 0.0354)	38424 - D2113
0.90 - 0.95 (0.0354 - 0.0374)	38424 - D2114
0.95 - 1.00 (0.0374 - 0.0394)	38424 - D2115
1.00 - 1.05 (0.0394 - 0.0413)	38424 - D2116
1.05 - 1.10 (0.0413 - 0.0433)	38424 - D2117
1.10 - 1.15 (0.0433 - 0.0453)	38424 - D2118
1.15 - 1.20 (0.0453 - 0.0472)	38424 - D2119
1.20 - 1.25 (0.0472 - 0.0492)	38424 - D2120
1.25 - 1.30 (0.0492 - 0.0512)	38424 - D2121
1.30 - 1.35 (0.0512 - 0.0531)	38424 - D2122

5. Instale el perno de retención.
 - Asegúrese de que el perno de retención está al ras con la caja.

Transmisión final (Continuación)

6. Instale el acoplamiento viscoso

7. Instale el engranaje final.

Aplique agente sellador a los tornillos de fijación del engranaje final antes de instalarlos.

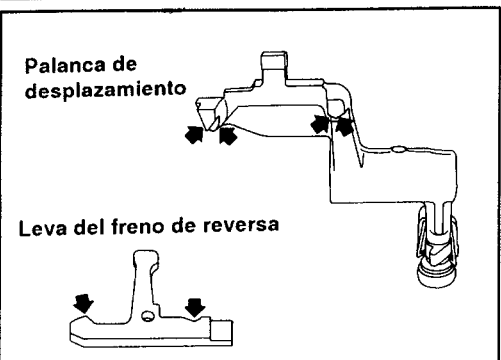
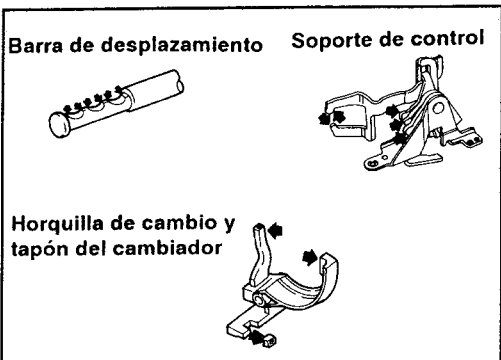
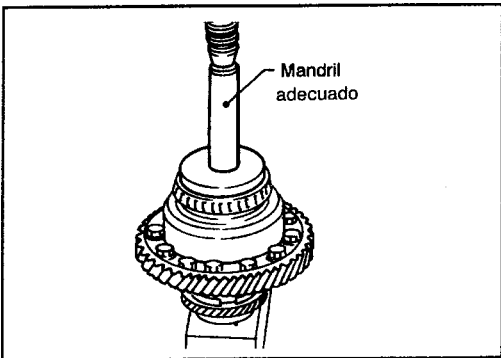
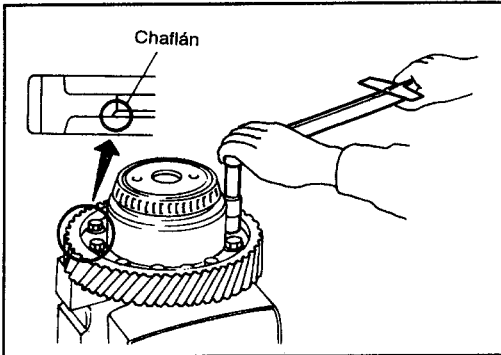
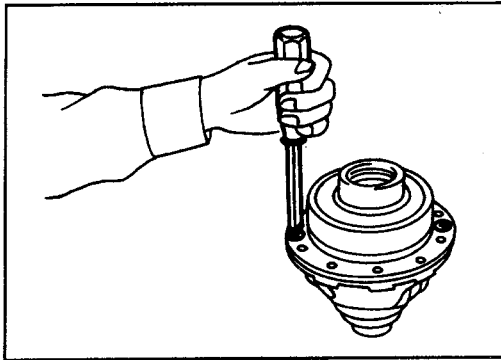
8. Instale el piñón impulsor del velocímetro.

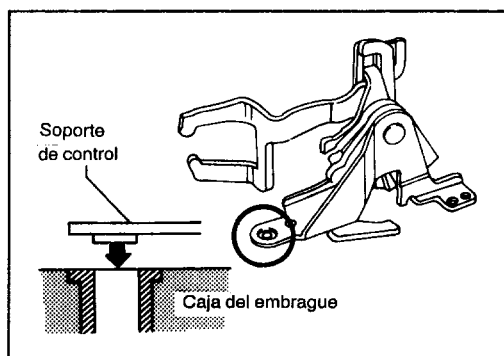
9. Instale los cojinetes laterales del diferencial

Componentes del control de cambio de velocidades

INSPECCION

- Compruebe si las superficies de contacto y de deslizamiento están desgastadas, rayadas, tienen proyecciones u otros daños.





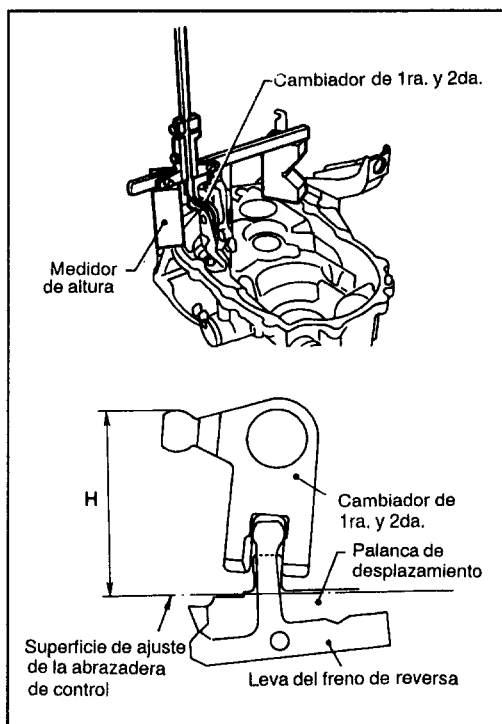
Componentes del cambio de velocidades

AJUSTE DEL MECANISMO DE FRENO DE LA FLECHA IMPULSORA

1. Instale la barra y la palanca de desplazamiento, el conjunto de interfijación y soporte de control en la caja del embrague.
 - Cuando instale el soporte de control en la caja del embrague asegúrese de que la protuberancia de atrás del soporte está asentada correctamente.
2. Mida la altura máxima "H" mientras cambia de la posición de neutral a reversa.

Altura máxima "H":

67.38 - 67.86 mm (2.6528 - 2.6716 pulg.)



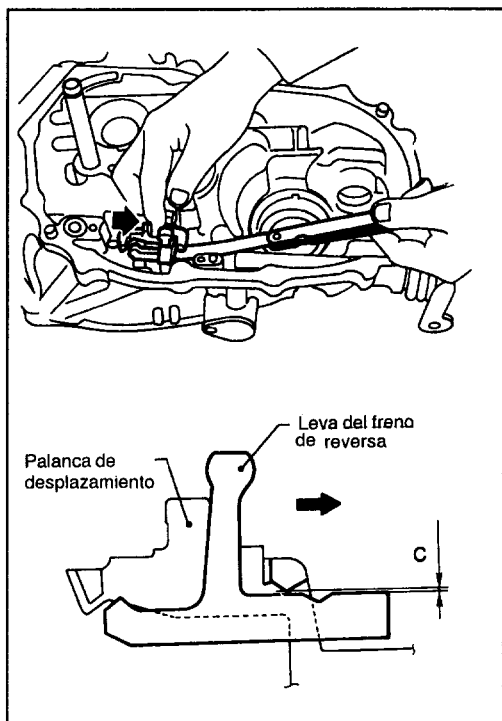
3. Mida la holgura "C" entre la leva del freno de reversa y la palanca de desplazamiento mientras cambia a la posición de reversa.

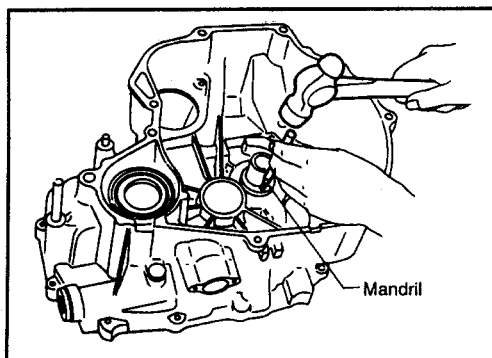
Holgura "C":

0.05 - 0.20 mm (0.0020 - 0.0079 pulg.)

Si "H" o "C" no está dentro de las especificaciones, cambie las siguientes partes como un conjunto.

- Palanca de desplazamiento.
- Mecanismo de interfijación (Esto incluye la leva del freno de reversa).
- Soporte de control.

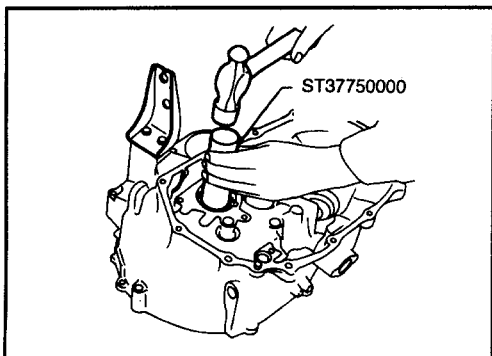




Componentes de la caja

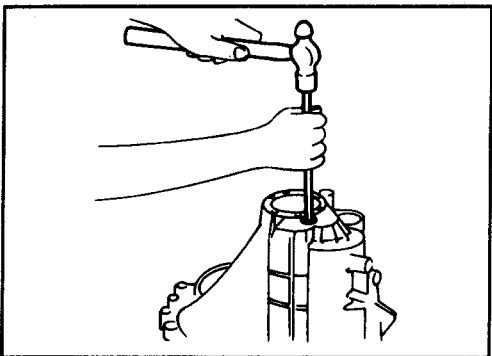
Sello de aceite de la flecha impulsora

1. Quite el sello de aceite de la flecha impulsora.



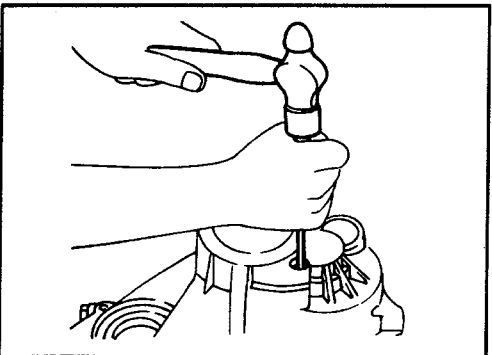
2. Instale el sello de aceite de la flecha impulsora.

- **Aplique grasa multiuso al labio del sello de aceite antes de instalarlo.**

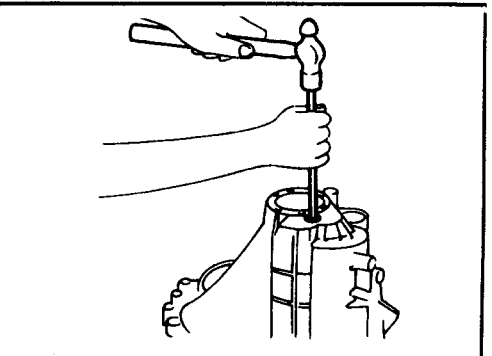


Cojinete trasero de la flecha impulsora.

1. Quite el tapón ciego de la caja del transeje.

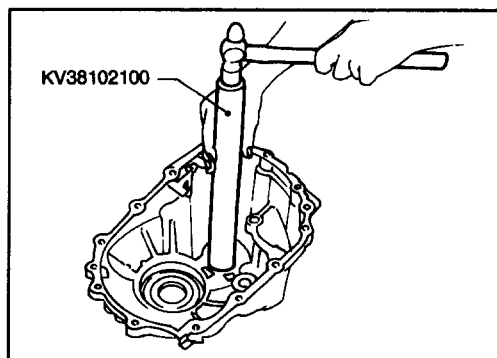


2. Quite el cojinete trasero de la flecha impulsora golpeándolo desde el orificio del tapón ciego.



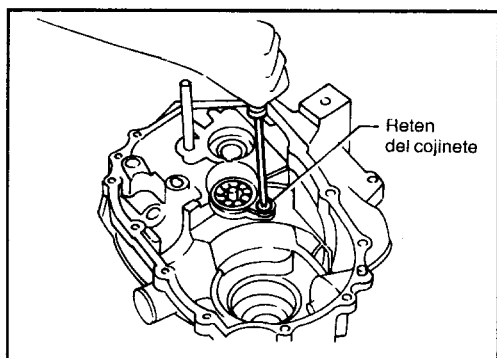
3. Instale el tapón ciego.

- **Aplique sellador recomendado a la superficie de acoplamiento con la caja del transeje.**



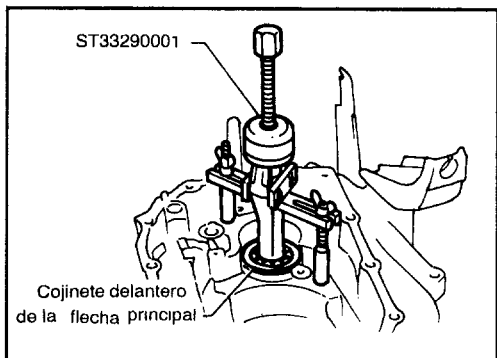
Componentes de la caja (Continuación)

4. Instale el cojinete trasero de la flecha impulsora.

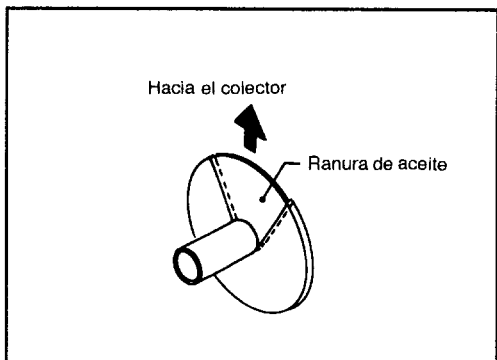


Cojinete delantero de la flecha principal y canaleta de aceite

1. Desmonte el retén del cojinete delantero de la flecha principal.

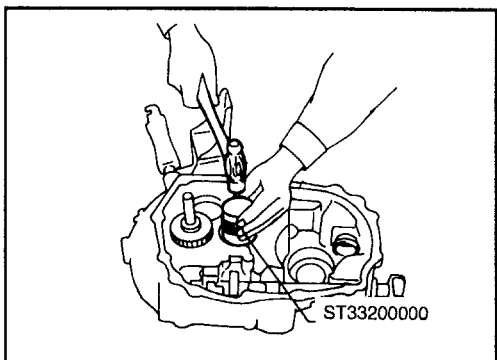


2. Desmonte el cojinete delantero de la flecha principal.
3. Quite la canaleta de aceite.



4. Instale la canaleta de aceite.

- Asegúrese de que la ranura de lubricación de la canaleta de aceite esté siempre apuntando hacia el colector de aceite cuando se instale en la caja del embrague.



5. Instale el cojinete delantero de la flecha principal.
6. Instale el retén del cojinete delantero de la flecha principal.

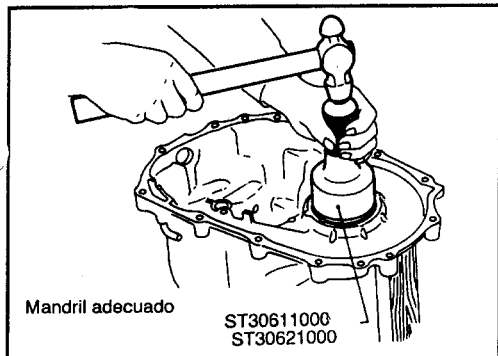
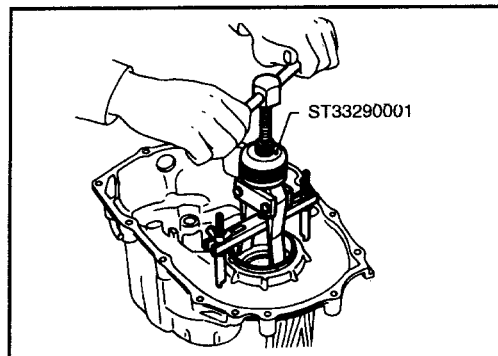
Aplique agente sellador a la rosca del tornillo antes de la instalación.

Precarga del cojinete lateral del diferencial

Si se reemplaza alguna de las siguientes piezas, ajuste la precarga del cojinete lateral del diferencial.

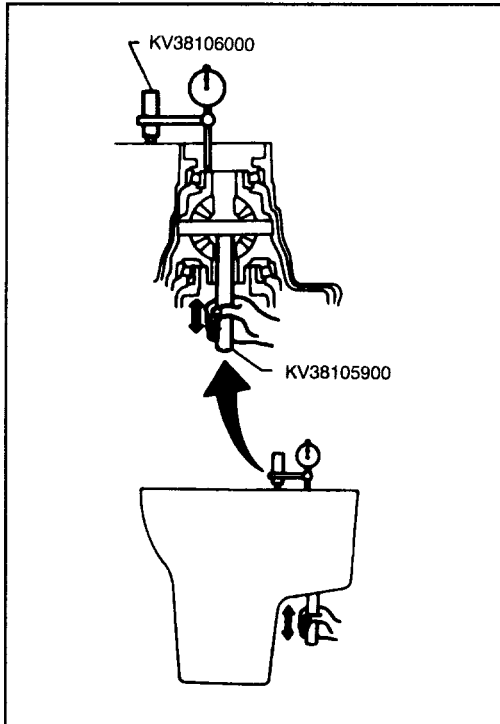
- Caja del diferencial
- Cojinete lateral del diferencial
- Caja del embrague
- Caja del transeje

1. Extraiga la pista externa del cojinete lateral del diferencial (lado de la caja del transeje) y la lana de ajuste.



2. Vuelva a instalar la pista externa del cojinete lateral del diferencial sin la lana.
 3. Instale la transmisión final en la caja del embrague.
 4. Instale la caja del transeje en la caja del embrague.
- **Apriete los tornillos de fijación de la caja del transeje al par especificado.**

AJUSTE



Precarga del cojinete lateral del diferencial

5. Instale el indicador de cuadrante en el extremo delantero de la caja del diferencial.
6. Inserte la Herramienta hasta el fondo dentro del engrane lateral del diferencial.
7. Mueva la Herramienta arriba y abajo y mida la inclinación del indicador.
8. Seleccione la lana considerando la precarga del cojinete.

**Grosor adecuado de la lana = Inclinación del indicador de cuadrante
+ precarga especificada del cojinete**

Lainas de ajuste del cojinete lateral del diferencial y precarga

Grosor mm (pulg.)	Número de parte
0.28 (0.0110)	31439-31X00
0.32 (0.0126)	31439-31X01
0.36 (0.0142)	31439-31X02
0.40 (0.0157)	31439-31X03
0.44 (0.0173)	31439-31X04
0.48 (0.0189)	31439-31X05
0.52 (0.0205)	31439-31X06
0.56 (0.0220)	31439-31X07
0.60 (0.0236)	31439-31X08
0.64 (0.0252)	31439-31X09
0.68 (0.0268)	31439-31X10
0.72 (0.0283)	31439-31X11
0.76 (0.0299)	31439-31X12
0.80 (0.0315)	31439-31X13
0.84 (0.0331)	31439-31X14
0.88 (0.0346)	31439-31X15
0.92 (0.0362)	31439-31X16
0.96 (0.0378)	31439-31X17
1.44 (0.0567)	31439-31X18

Precarga de cojinetes

0.25 - 0.30 mm (0.0098 - 0.0118 pulg.)

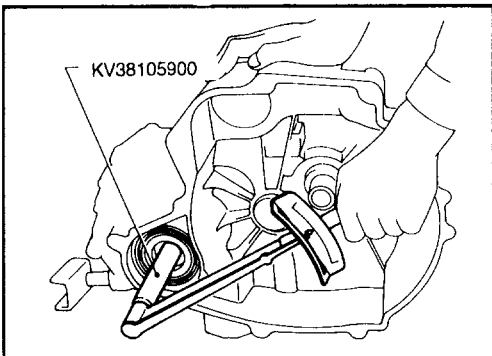
9. Instale la lana seleccionada y la pista externa del cojinete lateral del diferencial.
10. Compruebe el par de giro del cojinete lateral del diferencial.
 - a. Instale la transmisión final sobre la caja del embrague.
 - b. Instale la caja del transeje en la caja del embrague.
 - **Apriete los tornillos de fijación de la caja del transeje al par especificado**
 - c. Mida el par de giro de la transmisión final.

Par de giro de la transmisión final

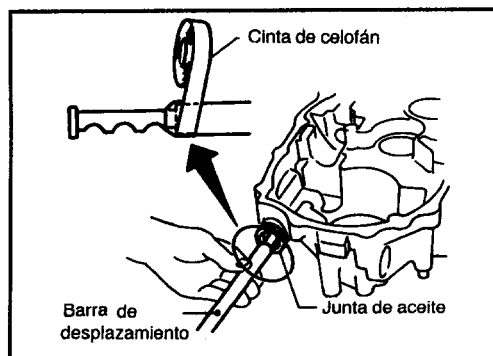
(Cojinete nuevo):

2.9 - 6.9 N·m (30 - 70 kg-cm, 26 - 61 lb-pulg.)

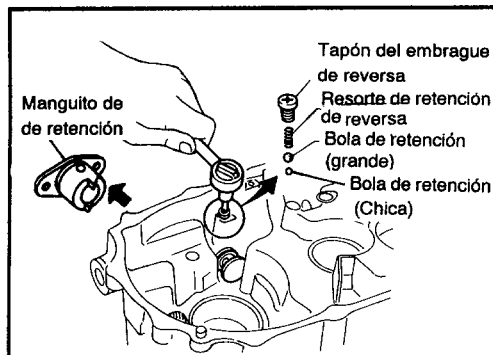
- Cuando vuelva a utilizar el cojinete viejo, el par de giro será ligeramente más bajo que el indicado arriba.
- Asegúrese de que el par de apriete esté dentro de la especificación.
- Los cambios del par de giro de la transmisión final por revolución deben estar entre 1.0 N·m (10 kg-cm, 8.7 lb-pulg.) sin notar obstrucciones.



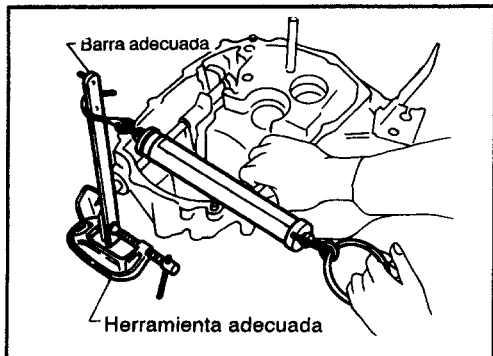
ARMADO



1. Instale la barra de desplazamiento, palanca y mecanismo de interfijación.
- Cuando inserte la barra de desplazamiento en la caja del embrague, cubra los bordes de la barra de desplazamiento con cinta para evitar dañar el labio del sello de aceite.



2. Instale el manguito de retención de reversa.
3. Instale las bolas de retención, resorte de retención de reversa y tapón de retención.



4. Compruebe la fuerza de retención de reversa.

Fuerza de retención de reversa:

4.9 - 7.4 N·m (50 - 75 kg-cm, 43 - 65 lb-pulg.)

- Si no cumple las especificaciones, seleccione otro tapón de retención con una longitud diferente y vuelva a instalarlo.

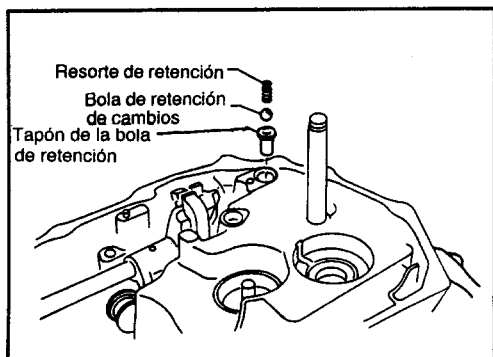
Tapones de retención de reversa disponible:

Grosor mm (pulg.)	Número de parte
7.1 (0.280)	32188-M8002
7.7 (0.303)	32188-M8003
8.3 (0.327)	32188-M8001*
8.9 (0.350)	32188-M8004

* Tapón de retención normal.

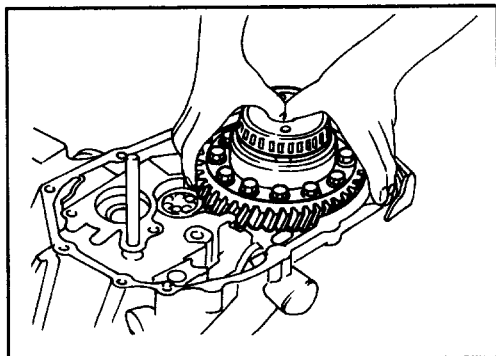
5. Instale el tapón de retención de reversa que se ha seleccionado.

Aplique agente sellador a la rosca del tapón antes de instalarlo.

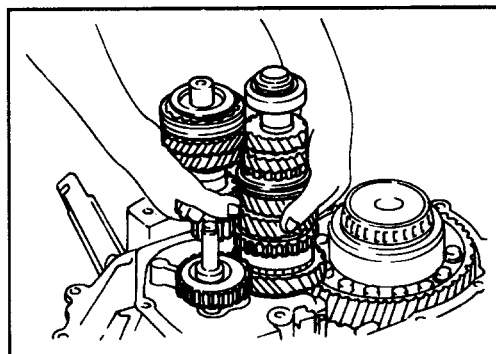


6. Instale el tapón de la bola de retención, bola de retención de cambios y resorte de retención.
7. Instale el colector de aceite.

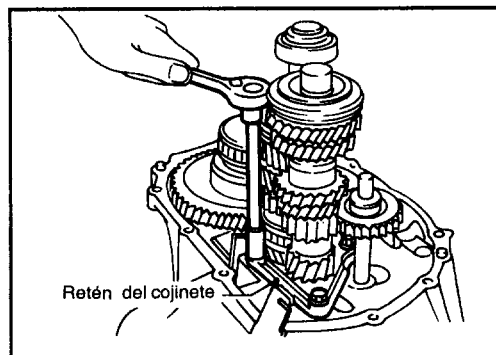
ARMADO



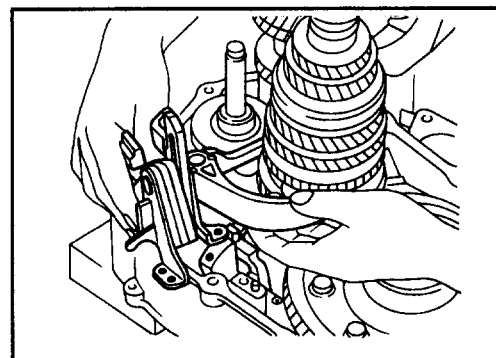
8. Instale los componentes del engranaje en la caja del embrague.
- a. Instale la transmisión final.



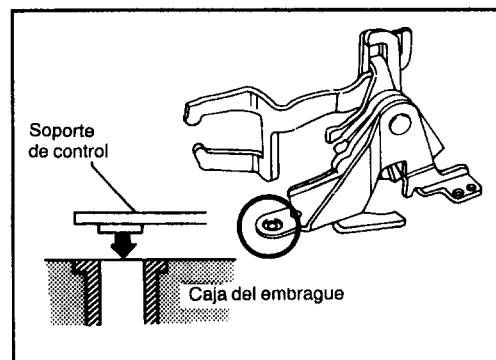
- b. Instale el conjunto de la flecha impulsora con el retén del cojinete, conjunto de la flecha principal y engranaje loco de reversa.
- Tenga cuidado de no dañar el labio del sello de aceite con las estrías de la flecha impulsora mientras ésta se está insertando en la caja del embrague.
- Tenga cuidado de no dañar la canaleta de aceite al insertar la flecha principal en la caja del embrague.



- c. Instale el retén del cojinete delantero de la flecha impulsora.

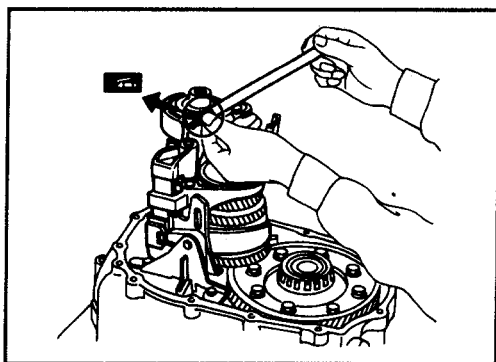


9. Aplique grasa a los tapones de los cambiadores, luego instale el soporte de control. Instale el soporte de control con la horquilla de cambios de 1a. y 2a.



- Cuando instale el soporte de control en la caja del embrague asegúrese de que la protuberancia de atrás del soporte está asentada correctamente.
10. Instale las horquillas de cambio de 3a. y 4a. y de 5a.

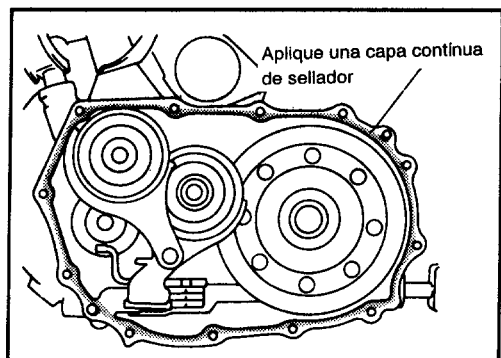
ARMADO



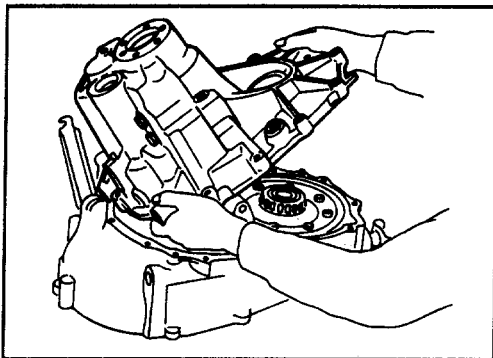
11. Inserte la horquilla de cambios.

- **Aplique grasa multiuso al resorte del soporte antes de instalarlo.**

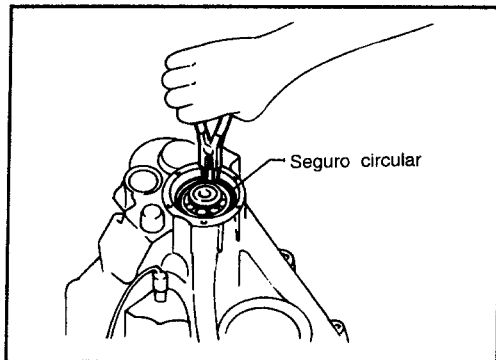
12. Instale el espaciador del engrane loco de reversa.



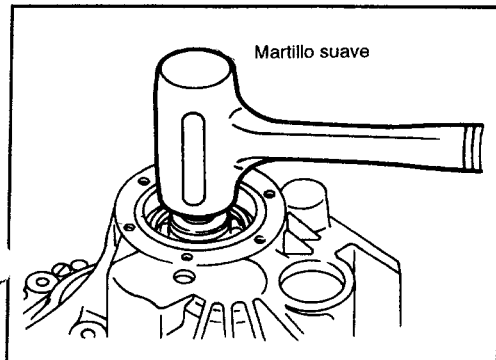
13. Aplique el sellador recomendado a la superficie de acoplamiento de la caja del embrague.



14. Instale la caja del transeje en la caja del embrague.

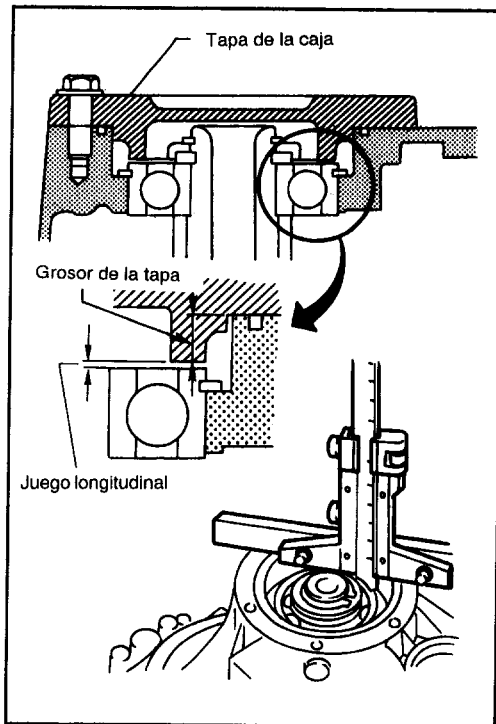


15. Instale el seguro circular del cojinete delantero de la flecha principal.



16. Golpee con un martillo de hule para asegurarse que la flecha principal asienta correctamente.

ARMADO

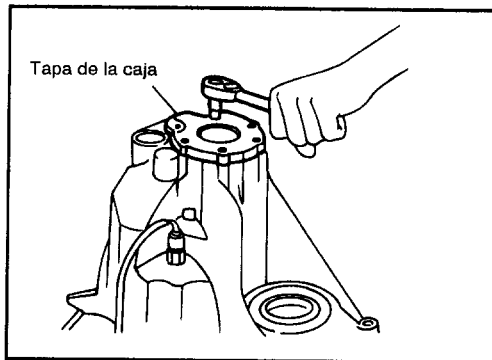


17. Compruebe el juego longitudinal del cojinete de la flecha principal.

**Juego longitudinal del cojinete de la flecha principal:
0 - 0.0 mm (0 - 0.004 pulg.)**

- Si no está dentro de especificaciones, seleccione otra tapa de la caja que tenga otro grosor diferente.

**Tapa de la caja disponible:
Consulte D.E.S.**



18. Instale el sello "O" y la tapa de la caja de cambios.

- **Aplique sellador recomendado a la superficie de acoplamiento de la caja del transeje.**

DATOS DE SERVICIO Y ESPECIFICACIONES

Especificaciones generales

TRANSEJE MANUAL

Motor		SR20DE	
Modelo del grupo Transmisión eje delantero		RS5F32V	
Número de velocidades		5	
Tipo de sincronización		Warner	
Patrón de cambios			
Modelo del vehículo		Sedán 2 ptas. Deportivo	
Relación de Engranés	1a.	3.063	
	2a.	1.826	
	3a.	1.286	
	4a.	0.975	
	5a.	0.756	
	Reversa	3.153	
Número de dientes	Engranés Flecha Impulsora	1	16
		2	23
		3	28
		4	40
		5	45
		Reversa	13
	Engranés Flecha Principal	1	49
		2	42
		3	36
		4	39
		5	34
		Reversa	41
	Engrane loco de reversa		31
Capacidad de aceite		3.5 - 3.7	
Litros			

DATOS Y ESPECIFICACIONES DE SERVICIO (D.E.S.)

TRANSMISIÓN FINAL

Motor		SR20DE
Modelo del vehículo		Sedán 2 Ptas. 5 velocidades
Relación final.		4.176
Número de dientes	Corona/Piñón	71/17
	Engrane lateral/piñón diferencial	14/10

DATOS Y ESPECIFICACIONES DE SERVICIO (S.D.S.)

Inspección y ajuste (Continuación)

JUEGO LONGITUDINAL DEL ENGRANE

Posición	Juego longitudinal mm(pulg.)
Engranaje de 1a. de flecha principal	0.18 - 0.31 (0.0071 - 0.0122)
Engranaje de 2a. de la flecha principal	0.20 - 0.30 (0.0079 - 0.0118)
Engranaje de 3a. de la flecha principal	0.20 - 0.30 (0.0079 - 0.0118)
Engranaje de 4a. de la flecha principal	0.20 - 0.30 (0.0079 - 0.0118)
Engranaje de 5a. de la flecha impulsora	0.18 - 0.31 (0.0071 - 0.0122)

HOLGURA ENTRE EL ANILLO SINCRONIZADOR Y EL ENGRANE

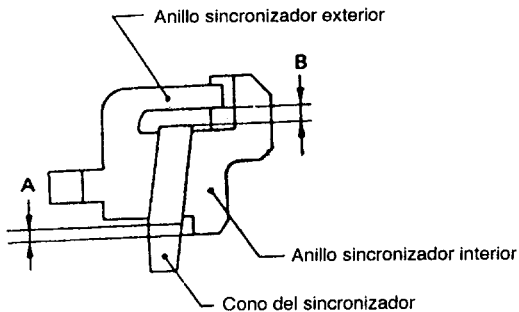
Anillo sincronizador de 1a., 4a., 5a.

Unidad: mm (pulg.)

Normal	Limite de desgaste
1.00 - 1.35 (0.0394 - 0.0531)	0.7 (0.028)

Anillo sincronizador de 2a. y 3a.

Unidad: mm(pulg.)



Dimensión	Normal	Limite de desgaste
A	0.7 - 0.9 (0.028 - 0.035)	0.2 (0.008)
B	0.6 - 1.1 (0.024 - 0.043)	

TAPONES DE RETENCION Y TAPAS DE LOS CAJA DISPONIBLES

Tapón de retención de reversa

Par de giro de retención de reversa (en la barra de desplazamiento) 4.9 - 7.4 N·m (50 - 75 kg-cm, 43 - 65 lb-pulg.)	
Longitud mm (pulg.)	Número de parte
8.3 (0.327)	32188-M8001*
7.1 (0.280)	32188-M8002
7.7 (0.303)	32188-M8003
8.9 (0.350)	32188-M8004

*Tapón de retención normal

Tapa de la caja

Juego longitudinal del cojinete de la flecha principal 0 - 0.1 mm (0 - 0.004 pulg.)	
Grosor mm(pulg.)	Número de parte
10.78 (0.4244)	32131-50J00
10.83 (0.4264)	32131-50J01
10.88 (0.4283)	32131-50J02
10.93 (0.4303)	32131-50J03
10.98 (0.4323)	32131-50J04
11.03 (0.4343)	32131-50J05

DATOS Y ESPECIFICACIONES DE SERVICIO (D.E.S.)

Inspección y ajuste (Continuación)

SEGUROS CIRCULARES DISPONIBLES

Cojinete de la flecha impulsora

Holgura permitida	0 - 0.1 mm (0.004 pulg.)
Grosor mm (pulg.)	Número de parte
1.27 (0.0500)	32204-M8004
1.33 (0.0524)	32204-M8005
1.39 (0.0547)	32204-M8006
1.45 (0.0571)	32204-M8007

Cubo sincronizador de 5a. de la flecha impulsora

Holgura permitida	0 - 0.1 mm (0.004 pulg.)
Grosor mm (pulg.)	Número de parte
2.00 (0.0787)	32311-M8812
2.05 (0.0807)	32311-M8813
2.10 (0.0827)	32311-M8814
2.15 (0.0846)	32311-M8815
2.20 (0.0866)	32311-M8816
2.25 (0.0886)	32311-M8817
2.30 (0.0906)	32311-M8818

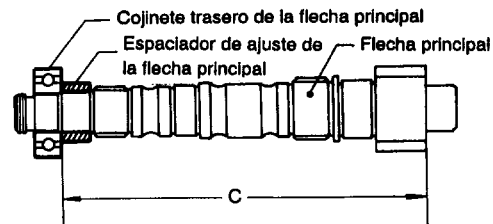
ANILLOS EN C DISPONIBLES

Anillos en C para la flecha principal

Holgura permitida	0 - 0.1 mm (0-0.004 pulg.)
Grosor mm(pulg.)	Número de repuesto
4.45 (0.1752)	32348-50J00
4.52 (0.1780)	32348-50J01
4.59 (0.1807)	32348-50J02
4.66 (0.1835)	32348-50J03
4.73 (0.1862)	32348-50J04
4.80 (0.1890)	32348-50J05
4.87 (0.1917)	32348-50J06
4.94 (0.1945)	32348-50J07

ESPACIADORES DISPONIBLES

Espaciador de ajuste de cojinete de la flecha principal



Distancia del cojinete "C"	230.15 - 230.25 mm (9.0610 - 9.0649 pulg.)
Grosor mm(pulg.)	Número de repuesto
18.91 (0.7445)	32347-50J00
18.98 (0.7472)	32347-50J01
19.05 (0.7500)	32347-50J02
19.12 (0.7528)	32347-50J03
19.19 (0.7555)	32347-50J04
19.26 (0.7583)	32347-50J05
19.33 (0.7610)	32347-50J06
19.40 (0.7638)	32347-50J07
19.47 (0.7665)	32347-50J08

Inspección y ajuste (Continuación)

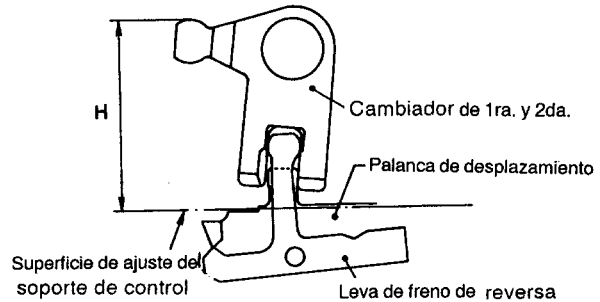
Arandelas disponibles

Arandelas de empuje del engrane lateral del diferencial

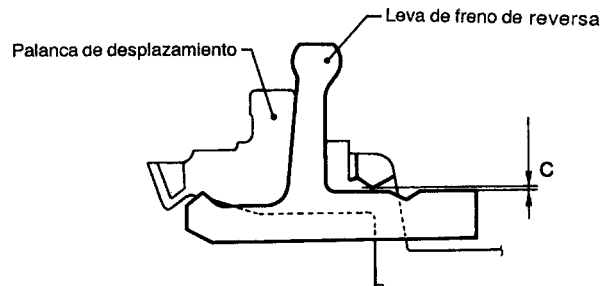
Holgura disponible entre el engrane lateral y caja del diferencial con arandela	0.1 - 0.2 mm (0.004 - 0.008)	
	Grosor mm(pulg.)	Número de parte
Lado de la caja del diferencial	0.75 - 0.80 (0.0295 - 0.0315)	38424-D2111
	0.80 - 0.85 (0.0315 - 0.0335)	38424-D2112
	0.85 - 0.90 (0.0335 - 0.0354)	38424-D2113
	0.90 - 0.95 (0.0354 - 0.0374)	38424-D2114
	0.95 - 1.00 (0.0374 - 0.0394)	38424-D2115
Lado del acoplamiento viscoso	0.70 - 0.75 (0.0276 - 0.0295)	38424-D2110
	0.75 - 0.80 (0.295 - 0.0315)	38424-D2111
	0.80 - 0.85 (0.0315 - 0.0335)	38424-D2112
	0.85 - 0.90 (0.0335 - 0.0354)	38424-D2113
	0.90 - 0.95 (0.0354 - 0.0374)	38424-D2114
	0.95 - 1.00 (0.0374 - 0.0394)	38424-D2115
	1.00 - 1.05 (0.0394 - 0.0413)	38424-D2116
	1.05 - 1.10 (0.0413 - 0.0433)	38424-D2117
	1.10 - 1.15 (0.0433 - 0.0453)	38424-D2118
	1.15 - 1.20 (0.0453 - 0.0472)	38424-D2119
	1.20 - 1.25 (0.0472 - 0.0512)	38424-D2120
	1.25 - 1.30 (0.0492 - 0.0512)	38424-D2121
	1.30 - 1.35 (0.0512 - 0.0531)	38424-D2122

MECANISMO DEL FRENO DE LA FLECHA IMPULSORA

Leva del freno de reversa



Altura máxima "H" entre la superficie de ajuste del soporte de control y el cambiador 1-2 mm (pulg.)	67.38 - 67.86 (2.6528 - 2.6716)
---	------------------------------------



Holgura "C" entre la leva del freno de reversa y palanca de desplazamiento mm (pulg.)	0.05 - 0.20 (0.0020 - 0.0079)
--	----------------------------------

Inspección y ajuste (Continuación)

Lainas de ajuste disponible

— Precarga del cojinete lateral del diferencial y lainas de ajuste

Precarga del cojinete

Unidad mm (pulg.)

Cojinete lateral del diferencial	0.25 - 0.30 (0.0098 - 0.0118)
----------------------------------	-------------------------------

Par de giro (cojinete nuevo)

Unidad: N.m (kg-cm, lb-pulg.)

Transmisión final	2.9 - 6.9 (30 - 70, 26-61)
-------------------	----------------------------

Lainas de ajuste del cojinete lateral del diferencial

Grosor mm(pulg.)	Número de parte
0.28 (0.0110)	31439-31X00
0.32 (0.0126)	31439-31X01
0.36 (0.0142)	31439-31X02
0.40 (0.0157)	31439-31X03
0.44 (0.0173)	31439-31X04
0.48 (0.0189)	31439-31X05
0.52 (0.0205)	31439-31X06
0.56 (0.0220)	31439-31X07
0.60 (0.0236)	31439-31X08
0.64 (0.0252)	31439-31X09
0.68 (0.0268)	31439-31X10
0.72 (0.0283)	31439-31X11
0.76 (0.0299)	31439-31X12
0.80 (0.0315)	31439-31X13
0.84 (0.0331)	31439-31X14
0.88 (0.0346)	31439-31X15
0.92 (0.0362)	31439-31X16
0.96 (0.0378)	31439-31X17
1.44 (0.0567)	31439-31X18

DATOS Y ESPECIFICACIONES DE SERVICIO (D.E.S.)

Inspección y ajuste (Continuación)

Tabla para seleccionar las laines de ajuste del cojinete lateral del diferencial

Indicador del cuadrante	Laina(s) adecuada(s)	Lainas apropiada(s) Ejemplo
0 - 0.02 (0 - 0.0008)	0.28 (0.0110)	0.28 (0.0110)
0.02 - 0.06 (0.0008 - 0.0024)	0.32 (0.0126)	0.32 (0.0126)
0.06 - 0.10 (0.0024 - 0.0039)	0.36 (0.0142)	0.36 (0.0142)
0.10 - 0.14 (0.0039 - 0.0055)	0.40 (0.0157)	0.40 (0.0157)
0.14 - 0.18 (0.0055 - 0.0071)	0.44 (0.0173)	0.44 (0.0173)
0.18 - 0.22 (0.0071 - 0.0087)	0.48 (0.0189)	0.48 (0.0189)
0.22 - 0.26 (0.0087 - 0.0102)	0.52 (0.0205)	0.52 (0.0205)
0.26 - 0.30 (0.0102 - 0.0118)	0.56 (0.0220)	0.56 (0.0220)
0.30 - 0.34 (0.0118 - 0.0134)	0.60 (0.0236)	0.60 (0.0236)
0.34 - 0.38 (0.0134 - 0.0150)	0.64 (0.0252)	0.64 (0.0252)
0.38 - 0.42 (0.0150 - 0.0165)	0.68 (0.0268)	0.68 (0.0268)
0.42 - 0.46 (0.0165 - 0.0181)	0.72 (0.0283)	0.72 (0.0283)
0.46 - 0.50 (0.0181 - 0.0197)	0.76 (0.0299)	0.76 (0.0299)
0.50 - 0.54 (0.0197 - 0.0213)	0.80 (0.0315)	0.80 (0.0315)
0.54 - 0.58 (0.0213 - 0.0228)	0.84 (0.0331)	0.84 (0.0331)
0.58 - 0.62 (0.0228 - 0.0244)	0.88 (0.0346)	0.88 (0.0346)
0.62 - 0.66 (0.0244 - 0.0260)	0.92 (0.0362)	0.92 (0.0362)
0.66 - 0.70 (0.0260 - 0.0276)	0.96 (0.0378)	0.96 (0.0378)
0.70 - 0.74 (0.0276 - 0.0291)	1.00 (0.0394)	0.48 (0.0189) + 0.52 (0.0205)
0.74 - 0.78 (0.0291 - 0.0307)	1.04 (0.0409)	0.52 (0.0205) + 0.52 (0.0205)
0.78 - 0.82 (0.0307 - 0.0323)	1.08 (0.0425)	0.52 (0.0205) + 0.56 (0.0220)
0.82 - 0.86 (0.0323 - 0.0339)	1.12 (0.0441)	0.56 (0.0220) + 0.56 (0.0220)
0.86 - 0.90 (0.0339 - 0.0354)	1.16 (0.0457)	0.56 (0.0220) + 0.60 (0.0236)
0.90 - 0.94 (0.0354 - 0.0370)	1.20 (0.0472)	0.60 (0.0236) + 0.60 (0.0236)
0.94 - 0.98 (0.0370 - 0.0386)	1.24 (0.0488)	0.60 (0.0236) + 0.64 (0.0252)
0.98 - 1.02 (0.0386 - 0.0402)	1.28 (0.0504)	0.64 (0.0252) + 0.64 (0.0252)
1.02 - 1.06 (0.0402 - 0.0417)	1.32 (0.0520)	0.64 (0.0252) + 0.68 (0.0268)
1.06 - 1.10 (0.0417 - 0.0433)	1.36 (0.0535)	0.68 (0.0268) + 0.68 (0.0268)
1.10 - 1.14 (0.0433 - 0.0449)	1.40 (0.0551)	0.68 (0.0268) + 0.72 (0.0283)
1.14 - 1.18 (0.0449 - 0.0465)	1.44 (0.0567)	1.44 (0.0567)
1.18 - 1.22 (0.0465 - 0.0480)	1.48 (0.0583)	0.72 (0.0283) + 0.76 (0.0299)
1.22 - 1.26 (0.0480 - 0.0496)	1.52 (0.0598)	0.76 (0.0299) + 0.76 (0.0299)
1.26 - 1.30 (0.0496 - 0.0512)	1.56 (0.0614)	0.76 (0.0299) + 0.80 (0.0315)
1.30 - 1.34 (0.0512 - 0.0528)	1.60 (0.0630)	0.80 (0.0315) + 0.80 (0.0315)
1.34 - 1.38 (0.0528 - 0.0543)	1.64 (0.0646)	0.80 (0.0315) + 0.84 (0.0331)
1.38 - 1.42 (0.0543 - 0.0559)	1.68 (0.0661)	0.84 (0.0331) + 0.84 (0.0331)
1.42 - 1.46 (0.0559 - 0.0575)	1.72 (0.0677)	0.84 (0.0331) + 0.88 (0.0346)
1.46 - 1.50 (0.0575 - 0.0591)	1.76 (0.0693)	0.88 (0.0346) + 0.88 (0.0346)